

冲针加工 冲针加工厂 南城冲针加工

产品名称	冲针加工 冲针加工厂 南城冲针加工
公司名称	东莞市祝福精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼
联系电话	13532466376

产品详情

石碣冲针加工厂家，石龙冲针加工厂家，茶山冲针加工厂家，石排钨钢冲针加工厂家

模具配件设计几个基本要点

一、开模方向和分型线

五金模具配件，塑胶模具配件厂每个注塑产品在开始设计时首先要确定其开模方向和分型线，以保证尽可能减少抽芯滑块机构和消除分型线对外观的影响。

1、开模方向确定后，产品的加强筋、卡扣、凸起等结构尽可能设计成与开模方向一致，以避免抽芯减少拼缝线，延长模具寿命。

2、开模方向确定后，可选择适当的分型线，避免开模方向存在倒扣，以改善外观及性能。

二、五金模具配件，塑胶模具配件厂脱模斜度

1、适当的脱模斜度可避免产品拉毛（拉花）。光滑表面的脱模斜度应 0.5度，细皮纹（砂面）表面大于1度，粗皮纹表面大于1.5度。

2、适当的脱模斜度可避免产品顶伤，如顶白、顶变形、顶破。

3、深腔结构产品设计时外表面斜度尽量要求大于内表面斜度，以保证注塑时模具型芯不偏位，得到均匀的产品壁厚，并保证产品开口部位的材料强度。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。使原有的产品得以延伸和推广。公司将秉承“品质第1，顾客至上，石龙冲针加工，互赢互利，共同发展”的理念，力求以更好的品质，更好的价格，更好的交期来满足我们的新老客户。

东坑冲针加工厂家，常平冲针加工厂家，寮步冲针加工厂家，大朗钨钢冲针加工厂家

模具配件模具设计

模具结构设计中，有些结构是多余的。例如为保证取件顺畅，模具上往往保留气动顶料装置，这个在实际生产中几乎用不到。

模具使用寿命的要求直接影响到模具的材料选择。我公司一般要求模具的使用寿命为50万冲次，但在目前多品种、中小批量生产中，模具使用寿命继续按50万冲次的要求就有些欠合理。可以适当降低模具壁厚，从而降低成本。

现在我国铸造水平较低，混合浇铸难以实现。拿翻边模具来说，工作部分材料一般选择GM系列、MOGR合金以及空钢等高硬度、耐磨的材料。采用拼合镶块结构，满足模具的高寿命要求的前提下，模具配件可以根据工作部分所需部件的大小选择整体镶块或拼合镶块。

模具配件模具工艺

1、先考虑落料工艺，后考虑拉延工艺随着高强度钢板在汽车生产中的运用，冲针加工，为保证高强度板材能够成形，采用落料后成形方法成功机率较高，落料与拉延相比没有压边圈，材料利用率大大提升。但是拉延工艺容易确保产品品质，调试周期可以缩短。所以两者应结合考虑后制定优工艺。

2、用套裁工艺进行落料生产部分制件落料后的废料可以再次用于生产同等材质的小部件。

3、大限度要求实现左右件合模或一模多腔的方式我们开发的产品几乎都是左右对称，如果将左右件合模生产只需要在单件的模具宽度（长度）尺寸上增加对称件的尺寸即为新工艺的模具外形尺寸。相比较来说可以节约一套导向机构，还使整体模具的重量减少。对于窄长类零件建议使用一模多腔的方式进行生产。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。使原有的产品得以延伸和推广。公司将秉承“品质第1，顾客至上，互赢互利，共同发展”的理念，力求以更好的品质，更好的价格，更好的交期来满足我们的新老客户。

扁顶针是模具生产加工中不可分离的佳"搭档",也是加工生产中不可或缺的重要生产元配件。能让用户在塑胶产品生产过程中使胶件快速的脱离模具有效的成型,南城冲针加工,由此可见优质的扁顶针不但能促进生产的顺利进行而且还能提升整个胶件的美观度。下面就一起来探讨下使用扁顶针的好处:

第1:能让各胶件快速的脱模

使用了扁顶针塑料产品在加工过程中就能实现轻松的脱模操作,不会出现各种胶件粘贴在模具上的现象。并且使用扁顶针后所有的胶制品能顺利的成型,并且能在成型后保持良好的塑形效果进行脱模。

第2:能提升胶件的外形美观度

塑胶制品的种类很多而且在制作过程中扁顶针的使用能促使不同的胶件外形美观,使用了顶针后能在质量上表现更好并且能减少各种裂痕的现象,石排钨钢冲针加工,让塑胶产品的外形更美观达到更高的质量标准符合使用的需求。而且在加工过程中使用了扁顶针的辅助能有效的让胶制品提升外形的美观度。

第3:能降低企业生产的不良

在模具生产加工时有效的使用扁顶针不但可以有效的解决产品成型解决模具的排气,而且能让模具在加工过程中提升产品的质量完成不同的产品的注塑,有效的使用扁顶针能减少胶制品泛白或大批峰或变形及尺寸不符的现象。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010,位于东莞长安,公司成立以来,主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具,冲压模具配件,橡胶模具型芯,塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大,公司不断引进先进加工设备及检测仪器,精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求,公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。使原有的产品得以延伸和推广。公司将秉承“品质第1,顾客至上,互赢互利,共同发展”的理念,力求以更好的品质,更好的价格,更好的交期来满足于我们的新老客户。

冲针加工-冲针加工厂-南城冲针加工由东莞市祝福精密五金有限公司提供。“抛光顶针,扁顶针,导柱导套,注射头”就选东莞市祝福精密五金有限公司(www.gdtengyi.com),公司位于:东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼,多年来,祝福精密五金坚持为客户提供好的服务,联系人:李先生。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。祝福精密五金期待成为您的长期合作伙伴!