

冲针加工厂 塘厦冲针加工 冲针加工

产品名称	冲针加工厂 塘厦冲针加工 冲针加工
公司名称	东莞市祝福精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼
联系电话	13532466376

产品详情

道澐定位针加工厂家，洪梅定位针加工厂家，麻涌定位针加工厂家，中堂菱形定位针加工厂家

五金模具制造行业在产品制造体系中占有特殊地位，其发展水平决定了制造业整体水平。我国模具行业起步较晚，想要迎头赶上国际模具行业的步伐，还有许多工作要做。提升自己是首要步骤。

1、 创意创新谋发展

创意创新是企业永恒的主题，创新是企业生存和发展的基础。模具及五金塑胶模具产业供应商协会表示，全国各地五金塑胶行业企业将在协会引下开展设计创新活动。协会将继续引导企业把科技进步和创新作为转变经济发展方式的支撑，增强自主创新能力，壮大创新人才队伍。

2、 供需合作求升级

坚持供应商产品质量调查，尤其是对外贸产品的反倾销调查，召开产品质量分析会，评定供应商，提出管理改进措施，帮助企业提高产品质量，升级换代。

3、 品质品牌创精品

每个企业都要加强自身的产品品质，只有优质才能求得市场的认可，唯有优质才能在竞争中取胜。品牌不单是商标，更是创新、质量、承诺和信心的综合。通过不懈努力，五金塑胶行业不仅要有中国名牌，更应该成为世界精品，五金塑胶产业应该从中国制造逐渐走向中国创造。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密

配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。使原有的产品得以延伸和推广。公司将秉承“品质第1，顾客至上，互赢互利，共同发展”的理念，力求以更好的品质，更好的价格，更好的交期来满足我们的新老客户。

高埗封装模具顶针加工厂家，洪梅顶针加工厂家，麻涌顶针加工厂家，长安冲针加工，望牛墩扁顶针加工厂家

模具导柱在热处理后修整中心孔，目的在于消除中心孔在热处理过程中可能产生的变形和其他缺陷，使磨削外圆柱面能获得精1确定位，以保证外圆柱面的形状精度要求。

导柱修整中心孔口可以采用磨削和挤压等方法。导柱的加工方式可以在车床、钻床或专用机床上进行。

在定制非标导柱导套时，一些客户迫切的想要知道需要定制的非标导柱导套报价，但是在材质、精度公差、硬度、交期、数量等都不知的情况下真的可以立即报价吗？

对于导柱导套这类型的模具配件图纸是一项非常重要的加工条件，冲针加工，图纸上某一个部位的一个数字有偏差就及其有可能导致加工错误。所以，只有图纸上标明各加工要求的条件才能报价，生产车间也才可以加工，其实这样做不仅可以减少误差，也可以避免不必要的浪费。

再者，导柱导套的材质也有很多种，比如20Cr和SUJ2两种材质，表面看很相似，但本身性能和价格也是截然不同的，所以，只有图纸上标明这些需要确认的细节，方可以完成报价。

专业导柱导套生产厂家祝福五金很能理解想要知道价格的心情，但在没有图纸的情况下真的不能立即报价。按图报价、按图生产这是对质量的一个基本保障条件。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塘厦冲针加工，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。使原有的产品得以延伸和推广。公司将秉承“品质第1，顾客至上，互赢互利，共同发展”的理念，力求以更好的品质，更好的价格，更好的交期来满足我们的新老客户。

模具配件指的是模具行业专有的用于冲压模具、塑胶模具或FA自动化设备上的金属配件的总称。按行业称呼大概分为两在类标准件与非标件:

1、模具标准件

模具标准件通俗来说就是标准化，无需特1制，清溪冲针加工，大众化。标准件又可以细为塑料模具配件

与五金冲模具配件。

塑料模具配件大概有:单节射梢、双节射梢、双节射梢、扁梢、扁梢、定位柱、塑胶模导套、直套、中柱套、塑胶模导套、直套、中托套、定位柱、方型辅助器、立体定位块组导位辅助器、A、B、C型灌嘴、固定圈A、B型、标准型机械式开关器、方型辅助器、小水口标准特殊注口衬套、大水口标准特殊注口衬套、模具日期指示装置、树脂开关器、止水栓、塑胶模具用成品梢、笔心、笔管、小拉杆C型、斜撑梢、拉料梢、塑胶模导柱、拉杆、回针、弹簧、顶针、司筒、垃圾钉等。

五金冲模具配件大概有:H型直身冲头、A型二级冲头、刃口成型冲头、K型抽芽冲头、B型引导冲头、A型字母冲头、凸模、凹模、衬套、高速钢圆棒、超微粒子钨钢圆棒、粉末高速钢圆棒、浮升销、浮料销、止付螺丝、定位销(固定销)、等高套筒、导柱、导套、精密级镀铬导柱、精密级铜钛合金导套、自润滑导套、内导柱组件、模座用滑动导柱组件、模座用滚珠导柱组件、可拆解滚珠导柱组件、外导柱组件、钢套(保持架)、独立导柱、六角螺丝、等高螺丝等。

2、模具非标件

模具非标件一般是指规格、形状不同，相对于标准模具有特殊构造的模具称非标件。一般来说模具非标件是供应商根据客户提供的图纸、需求来进行加工。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。使原有的产品得以延伸和推广。公司将秉承“品质第1，顾客至上，互赢互利，共同发展”的理念，力求以更好的品质，更好的价格，更好的交期来满足我们的新老客户。

冲针加工厂(图)-塘厦冲针加工-冲针加工由东莞市祝福精密五金有限公司提供。东莞市祝福精密五金有限公司(www.gdtengyi.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。祝福精密五金——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼，联系人：李先生。