

## EVA 吹塑薄膜挤出级 鞋材电缆

产品名称	EVA 吹塑薄膜挤出级 鞋材电缆
公司名称	东莞市尚品塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	VAC含量:美国杜邦 型号:台湾台塑 产地:原产原包25千克
公司地址	樟木头塑胶原料市场三期
联系电话	0769-81782400 15899659499

## 产品详情

新加坡聚烯烃EVA KA-31 柔软 VAC含量28%

新加坡聚烯烃EVA H2181 高抗应力开裂 VAC含量18%

埃克森美孚EVA 00328 薄膜级 VAC含量27%

埃克森美孚EVA 00218 热稳定 吹塑薄膜级 VAC含量18%

加拿大AT EVA 4030AC 抗氧化 发泡 VAC含量40%

加拿大AT EVA 3325AC 食品级 高流动性 VAC含量33%

加拿大AT EVA 2604A 发泡 VAC含量26%

韩国三星TOTAL EVA E180F 低压缩形变性 VAC含量18%

韩国湖南EVA VA900 良好的耐磨性 VAC含量28%

韩国湖南EVA VS430 发泡级 VAC含量19%

韩国现代EVA ES430 发泡级 VAC含量19%

扬子巴斯夫EVA V6110M 透明 VAC含量26.5%

扬子巴斯夫EVA V5110J 透明VAC含量18.5%

扬子巴斯夫 V4110F 薄膜级 透明 VAC含量14%

台湾台塑EVA 7A60H 符合FDA食品规定 涂覆级 VAC含量28%

台湾台塑EVA 7A50H 热熔胶、涂覆、书籍装订胶、合板胶、自动包装胶 符合FDA食品规定 柔软 VAC含量19%

台湾台塑EVA 7870H 符合FDA食品规定 封装膜级 VAC含量28%

台湾台塑EVA 7470M 符合FDA食品规定 高弹性 VAC含量26%

台湾台塑EVA 7360M 食品级 VAC含量21%

台湾台塑EVA 7240M 高弹性 VAC含量15%

台湾台塑EVA 7350M 柔韧性 高弹性 VAC含量18%

薄膜的品种分类没有统一的规定。通常人们习惯的分类方式有以下三种：

按薄膜成型所用原料分类：有聚乙烯薄膜、聚丙烯薄膜、[聚氯乙烯薄膜](#)和[聚酯薄膜](#)等。

按薄膜用途分类：有[农用薄膜](#)

（这里根据农膜的具体用途，又可分为地膜和大棚膜）；包装薄膜（包装膜按其具体用途，又可分为食品包装膜和各种工业制品用包装膜等）及用于特殊环境、具有特殊用途的透气薄膜，水溶薄膜及具有压电性能的薄膜等。

按薄膜的成型方法分类：有挤出塑化、然后吹塑成型的薄膜，称为吹塑薄膜；经挤出塑化，然后熔融料从模具口流延成型的薄膜，称为[流延薄膜](#)；在压延机上由几根辊筒辗压塑化原料制成的薄膜，称为压延薄膜。

## 应用参数

### 编辑

## 三氧化二钇

名称：钇（Y）

三氧化二钇，（ $Y_2O_3$ ）使用电子枪[蒸镀](#)

，该材料性能随膜厚而变化，在500nm时折射率约为1.8，用作铝保护膜极其受欢迎，特别相对于800-1200nm区域高入射角而言，可用作眼镜保护膜，且24小时暴露于湿气中，一般为颗粒状和片状。

透光范围（nm） 折射率（N） 500nm 蒸发温度（ ） 蒸发源 应用 蒸气成分

250--8000 1.79 2300--2500 [电子枪](#) 防反膜，铝保护膜

## 二氧化铈

名称：二氧化铈（ $CeO_2$ ）

使用高密度的钨舟皿（较早使用）蒸发，在200 的基板上蒸着二氧化铈，得到一个约为2.2的折射率，在大约3000nm有一吸收带其折射率随基板温度的变化而发生显著变化，在300 基板500nm区域折射率为2.45，在波长短过400nm时有吸收，传统方法蒸发缺乏紧密性，用氧离子助镀可取得 $n=2.35$ （500nm）的低吸收性薄膜，一般为颗粒状，还可用一增透膜和滤光片等。

透光范围（nm） 折射率（N） 500nm 蒸发温度（ ） 蒸发源 应用 杂气排放量

400--16000 2.35 约2000 电子枪 防反膜，多

名称：氧化镁（MgO）

必须使用电子枪蒸发因该材料升华，坚硬耐久且有良好的紫外线（UV）穿透性，250nm时 $n=1.86$ ，190nm时 $n=2.06$ ，166nm时K值为0.1， $n=2.65$ 。可用作紫外线薄膜材料。MGO/MGF2膜堆从200nm---400nm区域透过性良好，但膜层被限制在60层以内（由于膜应力）500nm时环境基板上得到 $n=1.70$ 。由于大气CO<sub>2</sub>的干扰，MGO暴露表面形成一模糊的浅蓝的散射表层，可成功使用传统的MHL折射率3层AR膜（MgO/CeO<sub>2</sub>/MgF<sub>2</sub>）。

硫化锌

名称：硫化锌（ZnS）

折射率为2.35,400-13000nm的透光范围，具有良好的应力和良好的环境耐久性，

ZnS在高温蒸着时极易升

华，这样在需要的膜层附着之前它先在基板上形

成一无吸附性

膜层，因此需要彻底清炉，并且在最高温度下烘干，花数小时才能把锌的不良效果消除.HASS等人称紫外线（U

V）对ZNS有较

大的影响，由于紫外线在大气中导致15-20nm厚的硫化锌膜层完全转变成氧化锌（ZNO）。

透光范围（nm） 折射率（N） 550nm 蒸发温度（ ） 蒸发源 应用 方式

400--14000 2.35 1000--1100 电子枪，钽钼舟 防反膜，升华

应有：分光膜，冷光膜，装饰膜，滤光片，高反膜，红外膜。

。