

280A柴油纤维素向下焊机

产品名称	280A柴油纤维素向下焊机
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	上海奉贤区庄行镇浦卫公路5518号
联系电话	021-51987643 18721405301

产品详情

280A柴油纤维素向下焊机

结构紧凑，首创的同轴一体结构，中频发电，体积小，重量轻，特别适合山区丘陵等野外场所的管道焊接。

电子逆变式弧焊工艺，带精准的电流调节和推力电流调节功能，特别适用于薄板、管道、钢构等焊接场合。

带交流发电电源3K-6KW/230V,便于现场照明和电动工具使用。

节能、高效率。性价比高（效率近80%，比传统焊机节电约25%）

多项保护功能（具有过热、欠压、缺相等保护功能，高频引弧、控制先进）

独有的“外特性曲线动态扫描负反馈自动控制技术”实现了平、降两种外特性曲线输出，并在全电压全电流调节范围内获得了优良的动特性。

具有精密的焊接电流预置功能

关键器件采用国际名牌产品，可靠性高，可实现长距离焊接。

采用旋转磁场，以励磁调整电流，效率高，调整准确。电流平顺，动特性好、响应速度快。

机组型号 TO280AH

发电机 额定电压 220V

频率 50HZ

额定输出 6KW

大输出 6.5KW

燃油损耗 200g/kw.h

电焊机 焊接模块 工业焊接模块

电流调节 30-280A

焊条直径 0-5.2mm

焊接持续率 80%

焊接电压 23-33V

焊条类型 纤维素焊条/向下焊

发动机 引擎型号 TO192FC

发动机类型 单缸、风冷、柴油发动机

气缸数 1

供油方式 自流式

输出马力/转速 14HP/3600r/min

调速方式 自动调节

机油容量 1.7

油箱容量 50L

燃油型号 0#夏 -10#冬

其他 噪音 72-78dBA/7m

启动方式 电启动

机器尺寸 870x530x660mm

重量 110/125kg

- 发电电焊机采用磁感应可控制系统，有效防止电器元件的老化，故障率更低；
- 电弧燃烧稳定，熔池平静、焊缝成形好。易起弧、飞溅小、无噪声、效率高；
- 设计合理，自由调节。可根据不同金属材质选用不同档放电频率，以达到佳修补效果；

- 极小的焊补冲击，本焊机在焊补过程中克服了普通氩弧焊对工件周边产生冲击的现象；
- 对没有余量的工件加工面也可放心进行修补；
- 采用环精密控制。