

直缝焊机 宏腾焊接 自制直缝焊机

产品名称	直缝焊机 宏腾焊接 自制直缝焊机
公司名称	高密市宏腾焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市醴泉街道北关村尧头三路路西60米
联系电话	18678033589

产品详情

缝焊机的工作方法有哪些

缝焊机主要是利用焊件进行装配形成搭接或者形成对接的接头，并且安置于两个滚轮的电极之间，直缝焊机，滚轮的电极进行加压焊件进行转动。进行连续的或者是间接的脉冲松送电方式。这样就会形成一条可以连续的焊缝的电阻焊接器。也就是说，缝焊机其实是点焊机的一种进化过程，焊缝机的应用主要是在蜂蜜性比较严的接头的焊接上。有的时候要求封闭性比较严的板金件也会使用缝焊机进行焊接，焊接的材料厚度一般只在0、1-2、5毫米左右。

钢带链条缝焊机

缝焊机是利用电极轮在进行重叠的工件上进行持续的不断滚动的一个过程，以此来达到穿透非常不容易穿透的金属板缝的目的。早在1886年，Elihu Thomson就制造了世界上台可以进行焊接的变压器，不久后就有了点焊接问世。接下来就是缝焊机和其它的焊机都逐渐出现了，而因为是根据自身的焊件进行移动，并且使进行焊接的电流与机器配合的方式，所以工作方法可以分为三种：

、连续性缝焊

在滚轮的电极进行持续的旋转，焊件要保持等速的移动，那么焊机的电流就会连续不间断的通过，每个半周就会形成一个焊点，它的焊速可以保持在一分钟10-20米。但是由于这种方法焊接的物体表面的质量非常粗糙，所以实际应用起来应用面积是非常小的。

、间断性缝焊

这种焊接方法是让焊件持续的匀速转动，焊机的电流就要间断性的通过。这样的话每次通到断的时候就会形成一次焊点。根据焊接的，板材的厚度不同，焊速可以达到每分钟0、5-4、3米。这样的焊接方法应用的比较多一些，主要适用于生产黑色金属的气还有油的封闭焊缝。

第三、移步型焊接

将焊点间断的移动，要让焊接的电流通过。每次通过和移动的时候，就会形成一次焊点，还可以进行锻压力的施加。被焊物件的接头的形成和点焊机的焊接很相像。但是这种焊接方法的焊接速度是非常低的，一分钟之能焊接0、2-0、6米，而且只用于铝合金或者是镁合金的高封密性的焊接。

自动缝焊机的使用注意事项

我们在使用在自动缝焊机的过程中，有很多注意事项，应根据不同的产品，需要配置不同的配套产品。

1、对于2000mm以上的长焊缝工件的焊接，由于设备的误差或者工件本身误差，容易造成焊缝成型不好或者焊缝偏移，所以需要配置跟踪系统或者摆动系统，可以克服由于焊缝弯曲而造成的咬边或未焊透等缺陷，才能真正实现自动焊接，达到提供效率和焊接质量的效果。右图即为配套摆动器的直缝自动焊机。

2、对于2mm以上厚度钢板的筒体焊接，由于焊缝的间隙比较大，采用工件的母材自身熔化不能填平焊缝，形成焊接缺陷，这时需要加上自动填丝机构，在焊接过程中增加金属的熔化量来填平焊缝，达到高质量的焊缝。

3、直缝自动焊机的热源选择

直缝自动焊机的热源主要有钨极弧焊机、等离子焊机、CO₂/MIG/MAG熔化极气体保护焊机、埋弧焊机、激光焊机等。对于铝、镁及合金等，一般采用交流弧焊机或者MIG焊机焊接。对于不锈钢可采用除CO₂/MAG焊机以外的所有直流焊机。对于普通碳钢可采用上述所有焊机。

缝焊机保养常识

缝焊机的使用年限是固定的，自动直缝焊机，如果保养得当的话便会延长使用寿命，为了日常的焊接效率并延长使用时间，以下小编为大家分享一些日常的保养措施，以便减少焊接问题，延长使用寿命：

操作前检查水流是否畅通，不可有漏水现象。

检查冷却系统是否堵塞，电极、握杆局部是否发热。

及时发现和清除水管中的水垢或阻塞物，对各个水管接头进行检查，若有参透现象应及时排除，直缝焊机视频，以确保变压器、可控硅等重要部件的工作安全和焊接作业的正常进行。每年检查水管等有无老化破损，若有请及时更换。

焊接镀层板的过程中会产生有毒的颗粒烟尘，应做好通风措施。

定期更换老化的线路。

做好焊臂和电极清：吉工作，焊臂和电极在工作时通过大电流，如果其外观与其他物质或升高会形成不良接触，最终导致焊臂不规则发热，自制直缝焊机，影响焊接质量。

通电后，切勿将手置于上焊模下方，避免高频振动与高压损伤。

输入设备的气压压缩空气青：吉、干燥。如果压缩空气中有过多的腐蚀性物体或水分则会减低电磁阀与气缸的使用寿命，要求输入气压在 4 — 6K ：之间。气压不可过低或过高。

电极应定期使用锉刀进行修磨以保证高质里的焊点。

直缝焊机-宏腾焊接-自制直缝焊机由高密市宏腾焊接设备有限公司提供。“点焊机,缝焊机,对焊机,排焊机,太阳能焊机,水塔压筋机”就选高密市宏腾焊接设备有限公司(www.hongtenghanjie.com)，公司位于：高密市醴泉街道北关村尧头三路路西60米，多年来，宏腾焊接坚持为客户提供好的服务，联系人：王总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。宏腾焊接期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司(www.gmthj.cn)还是从事点焊机，手动点焊机，全自动点焊机的厂家，欢迎来电咨询。