机床厂家专用比例精准家喻户晓奕辉牌7:24锥柄长检验棒

产品名称	机床厂家专用比例精准家喻户晓奕辉牌7:24锥柄长检验棒
公司名称	沧州奕辉工量具有限公司
价格	100.00/个
规格参数	奕辉:规格型号 1-6#:大头直径 泊头交河:精度等级
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇新华西路
联系电话	15903279911

产品详情

产品名称：7:24锥柄长检验棒

工作原理：用于机床导轨，工作台的精度检查、几何精度测量，精密部件的测量，刮研工艺加工等，是精密测量的基准。也用于钳工立体划线和机械零件的平行度、垂直度的测量和检验。用于精密轴类的零件检测，划线，定位及机械加工中的装夹。

7：24锥柄长检验棒
采用优质碳素工具钢制造，加工中经过多次热处理，工作面精密磨削而成。硬度高,光洁度好,精度稳定。用于检验各种机床的几何精度。

7：24锥柄长检验棒
是一个锥度的国际标准，用于静配合，以精确定位。由于锥度很小，利用摩擦力的原理，可以传递一定的扭距，又因为是锥度配合，所以可以方便的拆卸。在同一锥度的一定范围内,工件可以自由的拆装,同时在工作时又不会影响到使用效果,比如钻孔的锥柄钻，如果使用中需要拆卸钻头磨削，拆卸后重新装上不会影响钻头的中心位置。

7:24锥柄长检验棒又分为长锥和短锥,长锥多用于主动机床的主轴孔,短锥用于机床附件和机床连接孔,锥柄短锥有,B12,B16,B18,B22,B24六个型号,他们是根据锥柄长锥1,2,3号缩短而来,例如B10和B12是锥柄长锥1号的大小两端,一般机床附件根据大小和所需传动扭矩选择使用的短锥,如常用的钻夹头1-13毫米通常都是采用B16的短锥孔。

7:24锥柄长检验棒用途：用于检验各种机床的几何精度，采用优质碳素工具钢制造，加工中经过多次热处理，工作面精密磨削而成。

7:24锥柄长检验棒的规格（特殊规格需要定做，工期一般为7-15天。）

规格	老标	大头直径	测量长度
30 ”	1 ”	31.750	300
40 ”	2 ”	44.450	
45 ”		57.150	
50 ”	3 ”	69.850	
55 ”		88.900	
60 ”	4 ”	1.7.950	

奕辉工量具有一支以“ 控本保质、创新提高 ”为宗旨，严谨的设计管理团队；奕辉工量具有一支一丝不苟，严把操作规程的工人师傅；奕辉工量具有一支保证质量、严格品质控制的质量检验员队伍；奕辉工量具有一套严明的管理规范；奕辉工量具产品数量应有尽有、交货及时迅速、严守合同约定，产品性能好、价格优，欢迎垂电砸单。