

猪场废水处理工艺流程

产品名称	猪场废水处理工艺流程
公司名称	广东浩润环保工程有限公司
价格	50000.00/套
规格参数	品牌:浩润
公司地址	惠州大亚湾澳头岩前裕康街一巷13号1-4层
联系电话	13075280739

产品详情

猪场废水处理工艺流程

发展前景

污水设施建设推动了环保产业发展,到2020年城市污水处理率将不低于90%,我国污水处理业务市场空间广阔。此外,国家鼓励利用再生水的政策,也将对污水深度处理业务提供广阔的市场空间。我国污水处理建设的严峻形势,县城和建制镇污水处理率较低的现状,为污水处理市场的建设,运营投资均带来巨大投资空间。

一,污水介绍 :

污水具有典型的“三高”特征,CODcr高达3000~12000mg/l,氨氮高达800~2200mg/l,SS超标数十倍。规模化畜禽养殖废水处理目前已引起养猪场业主及有关部门的高度重视,采取一系列防治措施及选用经济,高效的处理技术已刻不容缓。随着国家和部分地区污水排放标准日益更新,高浓度养猪废水达标排放问题更加突出。

二,设备介绍

1,设备概述

设备克服了组合式污水处理设备占地面大这一缺点,节省了用料,降低了设备和工程成本。但其也有不足之处,即处理水量较土建工程和组合式污水处理小。适应于中小水量的养殖污水处理。

设备的材质常用碳钢,不锈钢和玻璃钢,这个根据业主要求可以定做。设备专门针对生活污水,设计处理工艺进行处理。

当你为自己的未来踏踏实实努力时，那些你从未见过的风景，那些你以为不会遇到的人，你要的一切，正一步步向你走来。

2,设备优点

- (1) 设备由一个或多个单元经现场联接组合而成,体积小,重量轻,易于运输,方便安装；
- (2) 采用玻璃钢,碳钢,不锈钢防腐结构,具有耐腐蚀,抗老化等优良特征,使用寿命长达20年以上；
- (3) 节省用地,不需要建房及采暖,保温。大限度地实现了设备的集成,减少占地面积；
- (4) 排泄物污水处理设备无污染,无异味,减少二次污染；
- (5) 标准化污水处理设备供应不收污水量的限制,机动灵活,可单个使用,也可多个联合使用。
- (6) 整个处理设备配有自动控制单元和故障报警装置,运行安全可靠,平时一般不需要专人管理,只需适时地对设备进行维护和保养,管理费用小。

3,厌氧,缺氧,好氧三级生物处理合理组合,主要技术参数为：

- (1)集水池 :25m,停留时间 1 2小时 ,地下。
- (2)水力筛网 4.8m 不锈钢筛板 ,地面。
- (3)沉砂隔油池 :4m,半地面。
- (4)厌氧消化池 :100m,停留时间 4天 ,地下。 厌氧滤池 :50m,停留时间 2天 ,地下。
- (5)中间水池 :5m,停留时间 5小时 ,地下。
- (6)缺氧池 :100m,停留时间 4天 ,地下。
- (7)喷淋好氧池 :25m,停留时间 1 2小时 ,地面。
- (8)出水和生物净化池 :300m,停留 8天。