

华工全自动数控激光切管机 不锈钢圆管钻孔 方管材切割

产品名称	华工全自动数控激光切管机 不锈钢圆管钻孔 方管材切割
公司名称	武汉华工激光工程有限责任公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:华工激光 型号:LT6015/6535/ 产地:武汉
公司地址	东湖开发区华中科技大学科技园激光产业园
联系电话	027-81786775 17157232269

产品详情

华工全自动数控激光切管机 不锈钢圆管钻孔 方管材切割

激光切管机、钻孔机厂家、打孔机价格、管材切割机品牌、报价、切割机排名、金属切管机哪有卖

产品介绍：LT系列切管机适用于金属不锈钢管、碳钢管、铝合金管的快速切割钻孔。配备全自动上料系统圆管、矩形管等管材可全自动上料，无需人工干预。异型管可进行人工辅助半自动上料；结合先进卡盘装夹系统卡盘自我调整中心，根据型材规格自动调整夹紧力大小，保证薄管装夹无损；拐角快速响应，极大提高切割效率。用激光切割管材，可以替代机械钻孔、铣削、锯切、冲压或清理毛口等需要不同设备和硬质工具的加工工序，实现复杂管结构的下料切割、倒角、切槽或孔、刻痕以及其他可能的尺寸和形状特征加工等。

管材切割包括管坯分断、管壁切口、切槽，以及在管结构端部加工出各种相贯线形状等。常用的有机械切削、冲切以及先进的激光切割等。对于批量不大的情况，主要采用机械切削方式，如车削、铣削、圆盘锯切割、砂轮切割等，其主要问题是生产效率低，且环境污染较大。而激光切割机作为一种先进的加工工具正在逐步打入管切割市场。

1精度高：切口平整干净，无毛刺，材料损耗少

2热影响小：没有热变形，无氧化烧边可以制造高质量一致的零件，利于后续焊接

3效率高：批量生产，管材装夹定位，自动上下料

适用领域：管材、健身器材、石油、汽车制造、钣金加工、航空航天、机械

参数指标：

【型号】LT6015/6535/7535

【管材尺寸(mm \times mm)】 20 \times 20 ~ 180 \times 180; 20- 130

【加工管型】圆管、矩形管、椭圆管/角钢、槽钢、C型钢等型材

【加工材质】碳钢、不锈钢、铝、镀锌材料等

【管材长度(mm)】7500

【快移速度(m/min)】90

【机床定位精度(mm)】0.05

【重复定位精度(mm)】0.03

【数控系统】SIEMENS 840D或FARLEY-A

【显示器】24"LCD

【自动上料系统】选配

【激光器类型】光纤激光

【激光器功率(W)】500 ~ 3000

【设备电力需求】380VAC \pm 10%/50Hz

【设备重量(t)】14

【主机尺寸(长 \times 宽 \times 高/mm)】15000 \times 4500 \times 3000

生产厂家：

武汉华工激光成立于1997年，注册资本100000万元，拥有员工3000余人，总部位于江城武汉，在苏州、成都、宝鸡、深圳、沧州均有生产研发销售团队。是国内重点高新技术企业、国际标准制定牵头及承担单位。拥有企业技术中心、激光加工工程研究中心、激光技术重点实验室承担激光行业内重点项目和重大科技攻关项。

激光切管/机制/种类/类型/优势/优缺点/特点/优点/使用方法/教程/使用流程/适用范围/应用面/图片