

全位置管板自动焊接电源

产品名称	全位置管板自动焊接电源
公司名称	西安欧米尼自动化科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	名称:M400数字化程控焊电源 型号:M400
公司地址	未央区
联系电话	13193381012 15051661012

产品详情

全位置管板焊电源/M400管板电源/TIG管板焊电源

适用于管与板焊接形式的数字化程控电源，广泛用于锅炉、石油、医药机械换热器行业。

M400程控焊接电源由控制系统、逆变机芯、冷却水箱构成。设备具有数字化、易操作、可靠性等特点
设备采用德国西门子PLC控制系统，对各种输出、输出信号进行精确控制。

进口400A逆变机芯，可靠的硬件，保证焊接稳性。

7寸触摸人机界面，直接更改用户数据，以及系统自带一键赋值，减少繁琐数据输入。

中文界面，只需有基本焊工基础即可胜任操作

实时显示焊接参数，实现自动衰减。

故障自动诊断功能，故障时自动报错故障类型。

模块化设计，便于维护与保养。

at80全位置焊接机头

at80管板焊接机头为全位置TIG焊接设计的专用焊头，适用于16~80mm管外径的全位置管板焊接。（更换机头定位装置，可将焊口范围扩展到8mm）

可焊碳钢、不锈钢、钛合金等合金材质；管板接头形式可为管平头和管伸出。

主要应用于化工、食品、换热器、空调、船舶、锅炉、能源、军工和核电等行业。

旋转无缠绕结构，芯轴实现水、电、气自动分配，焊枪轻便化且暂载率高，300A时暂载率达60%。

定位方式可为气动弹性夹头定位或操作架定位，对大管径或小管径管板焊都非常适用。

自带一体式送丝机可实现无缠绕送丝，送丝机构具有校直功能，焊丝能够准确进入熔池。

具有手功及自动弧长功能。

手柄上配备操作按钮，符合人体学设计。

与aw400程控焊接电源配套使用，可精密实现TIG全位焊接，达到理想的焊接效果。

技术参数：

at60管板焊接机头

at60管板焊接机头为全位置TIG焊接设计的专用焊头，适用于14~32mm管外径的全位置管板焊接。

主要应用于化工、食品、换热器、空调、船舶、能源、军工和核电等行业。

定位方式为操作架定位，对中小管径管板焊非常适用。

具有手功弧长微调功能。

at8全位置管板机头

at8管板焊接机头为全位置水冷TIG焊接设计的专用焊头，适用于6~32mm管外径的全位置管板焊接。

与aw400 - E程控焊接电源配套使用，可精密实现TIG全位焊接，达到理想的焊接效果。

技术参数：

