

# 铜焊片供应商 嘉泓机械 杭州银铜焊片

产品名称	铜焊片供应商 嘉泓机械 杭州银铜焊片
公司名称	西安嘉泓机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	西安户县城西四号路口
联系电话	18729981877

## 产品详情

焊料陶瓷辊轧机

型号：JH-RY-60

名称：陶瓷辊扎机

用途：主要适用于预成型焊片的热轧制

特点：该机采用陶瓷材料做轧辊，辊面经过特殊处理，不易粘辊，铜焊片供应商，便于清理。轧制带材平整光滑。

适用范围：预成型焊片

适应材料宽度：15 mm ~ 60 mm

轧制来料厚度： 0.1mm

轧制厚度：0.02mm

轧制温度： 200

轧制压力： 0.5T

Sn-Ag-Cu系合金是目前SMT制造使用最多最普遍的一种无铅焊料。其中以共晶合金SAC305 ( Sn96.5Ag3.0 Cu0.5 ) 为代表，具有润湿性好、疲劳抗力、低熔点和焊点可靠性的特点。SAC305制作而成的预成型的焊带、焊片和焊丝是也广泛应用于电子封装焊接领域。

## 金锡焊片

预成型焊片轧机

锡银铜SAC305焊料轧机

型号：JH-RY-60

名称：扎机

用途：主要适用于预成型焊片的轧制

特点：该机采用耐高温材料做轧辊，辊面经过特殊处理，不易粘辊，便于清理。轧制带材平整光滑。

适用范围：预成型焊片

适应材料宽度：15 mm ~ 60 mm

轧制来料厚度：0.1mm

轧制厚度：0.02mm

轧制温度：200

轧制压力：0.5T

目前我国在电子组装无铅化技术与发达国家相比存在较大的差距，北京银铜焊片，从专利来看，去年全世界无铅焊料的专利共有600多件，中国只有31件，而其中24件是国外企业在中国申请的，中国人自己仅申请了7件专利，银铜焊片性能，大多数还是高校申报的，可见国内企业在无铅焊料的研发上不够积极。

金锡焊料是一种广泛应用于光电子封装和高可靠性电子器件焊接的贵金属焊料，其中金锡共晶焊料熔点低，含金量为80%。金锡焊料本身强度高，抗能好，抗热疲劳和蠕变性能优良，熔点低，流动性好。这些优点使得其成一种光电子器件封装的焊料之一，但其脆性大，不易制备和成本过高的因素制约着其发展，所以金锡焊料的制备研究受到被各国学者关注。

钎焊料轧机，锡金焊料轧机，锡银铜焊料轧机

型号：JH-RZ-260

名称：预成型焊片陶瓷辊热扎机

用途：主要适用于预成型焊片的轧制加工及锂离子电池电芯的热压定型

特点：该机采用陶瓷材料做轧辊，油缸加斜块控制厚度。轧制带材平整光滑，解决了普通辊的粘辊问题。

适用范围：预成型焊片，锂离子电池电芯

适应材料宽度：20 mm ~ 80 mm

轧制来料厚度： 6mm

轧制厚度：0.05mm

厚度控制：大量程千分表

轧制温度： 300

铜焊片供应商-嘉泓机械-杭州银铜焊片由西安嘉泓机械设备有限公司提供。铜焊片供应商-嘉泓机械-杭州银铜焊片是西安嘉泓机械设备有限公司（[www.xajhjxb.com](http://www.xajhjxb.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。同时本公司（[www.sxycxhpj.com](http://www.sxycxhpj.com)）还是从事陕西预成型焊片设备生产，深圳预成型焊片设备厂家，郑州预成型焊片设研制的厂家，欢迎来电咨询。

。