

热包覆机厂 舟山热包覆机 无锡泰贤

产品名称	热包覆机厂 舟山热包覆机 无锡泰贤
公司名称	无锡泰贤粉体科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区前洲镇前石路88号
联系电话	13771072058

产品详情

覆膜机复合部分包含复合辊组与压光辊组。复合辊组经硅胶加热压力辊压力辊构成。热压力辊为空心辊，内部配有加热设置，表面镀有硬铬，且经抛光、精磨处理；热压辊温度经传感器采样、计算机实时校准；复合压力的调节选用偏心凸轮机构，压力能无级调整。压光辊组和复合辊组基本类似，即由锻铬压力辊与硅胶压力辊构成，但无加热配置。压光辊组的主要作用是：塑料薄膜与印刷品由复合辊组复合后，表面光亮度仍不高，再由压光辊组二次挤压，表面光亮度与粘合强度大为提升。

包覆机的工作原理：

模拟手工贴面动作，采用各种成型压轮。将外表装饰资料贴附于基材表面，一般选择型材的中心线或高点或者低点作为起点，将压轮沿型材表面轮廓，舟山热包覆机，逐点、顺次固定位置，形成型材轮廓的包络线。当型材按输送方向运动时，已涂胶的装饰资料经过压辊、成型轮的逐点碾压，实现二者的复合工作。将纱(棉、毛、麻、长丝、真丝等)包覆在芯纱(氨纶或其它上形成包覆纱、供机织或针织用。

打开主电源，机器开始运行后用双手控制桶体上升，使包覆机运行到合适的加料位置。根据工艺要求进行加料操作，然后双手控制桶体下降，使包覆桶移动到适当位置后再启动包覆机旋转工作按钮，热包覆机厂家，使包覆桶旋转。合理设定包覆机加热温度，包覆桶内壁温度应控制在65 以下，不宜过高或过低。在向包覆机内添加原料及添加剂时，热包覆机厂，应按照工艺要求进行，不能随意增加减少加入量或改变加入顺序，然后进行绝缘包覆。等待粉末完全烘干后，再将加热电源关闭，热包覆机哪家好，并且卸料时应保持包覆桶旋转。当桶体内壁温度冷却到40 以下时，使包覆桶停止旋转，并关闭主电源。

热包覆机厂-舟山热包覆机-无锡泰贤由无锡泰贤粉体科技有限公司提供。热包覆机厂-舟山热包覆机-无锡泰贤是无锡泰贤粉体科技有限公司（www.wxxgft.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您

拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：顾经理。