

木工开料机 全自动木工开料机 领展数控

产品名称	木工开料机 全自动木工开料机 领展数控
公司名称	济南领展机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东济南市商河玉皇庙民营经济产业园
联系电话	13176016825

产品详情

双工序数控开料机将四工序开料机原有两个小功率钻孔主轴用进口打孔排钻包替换掉，这样开料机在打孔加工过程中排钻刀不停的更换，甚至可以多个排钻刀同时打孔，开料机从板材一端到板材另一端，行走一遍即可加工完成板面所有孔位，效率及精准度方面要胜过四工序开料机。同样都是配套侧面打孔的侧孔机在加工橱柜衣柜的情况下，一台双工序排钻开料机相比四工序型，平均每天8小时可以多加工20张板左右，多投入一点，短时间内即可收回设备差价成本，木工开料机价格，不用频繁的更新新增开料设备，性价比更合适

前几年的数控开料机推广应用过程中，全自动木工开料机，四工序款式还算一款说性价比较高，配置尚可，能够满足大部分

小型板式家具生产厂商要求的型号，早期从单主轴型发展到多主轴（三主轴、四主轴开料机）型号，技术方面难度不大，四个主轴对于板式家具橱柜生产加工刚好能满足所有需求，但是弊端是加工效率太低。四个主轴全部可以钻孔，一般情况两个功率较大的主轴主要承担开槽与切割下料。四工序开料机已经完成了早期开料机的发展使命，带有排钻包的双工序排钻开料机才是真正适合众多定制板式家具厂家的好设备。

板式家具生产厂家经过近几年的发展，基本上已经认识并接受了新式的开料利器数控开料机，短短几年内，大大小小的全屋定制家具生产厂家如雨后春笋般焕然一新；现在大家都在淘汰落伍的裁板锯。在这场生产工艺提升的过程中，济南的雕刻机厂家功不可没，早期从事木工雕刻机的厂家有了数控技术应用方面的经验，具有实力的厂家根据实际生产工艺需求，不断优化设备结构设计、升级设备软硬件配置，

推出了应用于板式家具生产加工的打孔、开槽与切割下料一体自动化的板式家具开料机，国内数控开料机很多用的济南领展数控的板式家具生产线。

全屋定制家具生产线有哪些设备

做全屋定制都需要哪些配套设备？领展数控开料机操作简单、加工效率高、一机多用、雕刻精准、节省人力，在开料机的市场中占据着领展的位置。领展全屋定制板式家具生产线设备自动化程度高，配备有大功率真空吸附台面，可吸附不同体积的板材，木工开料机制造商，

领展机械技术能帮助客户以更简单的方式、用更少的投入和时间将理念和设计转化为产品，提高工业自动化水平，使工厂摆脱对技术工人的过分依赖，提高管理效益和生产效益。

板式家具生产设备系列产品：领展机械通过自主研发，引进国内外技术人才，从12年到通过数年努力钻研，终于打破国外金田豪迈等板式家具设备厂商对板式家具生产线的技术垄断。是国内真正能提供成熟技术和产品的厂家。其中自动上下料数控排钻开料中心、及高速单臂排钻加工中心，结合智能化家具生产软件形成的板式家具生产线，能够真正为客户量身打造橱柜、衣柜生产的全系列解决方案，将定制化纳入规模化生产。

全屋定制板式家具生产线效率高不高？

全屋定制家具生产线解决方案说明:

四、全自动封边机可快速更换封边条，从而提高封边速度与质量。

领展机械为您提供板式生产线定制化的解决方案，可以适应任何规模的板式家具、橱柜衣柜企业从设计到生产、从门店到工厂、从前端到后端的各种需求。欢迎中外广大定制板式家具生产厂商来厂现场考察

上面说的是设备的功能，然后再来说说设备的性价比。选择一款性价比较高的开料机设备对于厂家来说不仅能提高效率而且还能节约成本。对于市面上众多的数控开料机，款式和型号各不相同，质量和价格更是参差不齐。有很多初次购买的加工商对于数控开料机的性能不了解，所以只是一味的听厂家介绍或者直接评价格购买。对于同一款型号的数控开料机来说，可能价格能相差几百到几千元不等，有些消费者贪图一时的便宜购买价格低的数控开料机而导致机器故障百出。

其实价格虽然是关系到我们切身利益的事情，但是便宜没好货是万年不变的规律，买设备不能一味的只看价格，要选对厂家是关键。因为大厂家技术力量雄厚、开料机的质量有保障，不会出现质量问题，售后服务也比较完善。在众多的开料机生产厂家中做的比较不错的当属好品数控开料机。

今天就和大家讨论一下多工序数控开料机和木工加工中心有什么异同？

一、换刀原理不同 多工序数控开料机拥有多个机头，如：三工序数控开料机就有三个机头，三个机头上安装不同类型的刀具，当需要换刀时，当前的机头上，需要的机头下来继续雕刻。木工加工中心是仅有一个机头，但是他拥有一个刀库，不同机型有不同的刀库容量，有8把、12把等，根据刀库的形状和换刀方式有盘式换刀、斗笠式换刀、排式换刀等，换刀时，机头移动至刀库，选择好需要的刀具，回来继续雕刻。

二、面向对象不同 多工序数控开料机面向中端客户群体，适合板式定制家具定制衣柜、定制橱柜、全屋

定制等工序比较简单，工序一般是打孔、开料、拉槽，3-4把刀就可以完成的多工序。木工加工中心面向要求比较高的客户群体，它可以制作花色复杂、造型多异、精度高，木工开料机，包括吸塑门、覆膜门、橱柜门、衣柜门等等，需要很多把刀才可以完成的作品。

二、雕刻速度和精度不同

木工加工中心因为价格高，配置高，所以在加工速度和雕刻精度上比多工序数控开料机要好。

四、控制系统不同 多工序数控开料机一般是用上海维宏控制系统，木工加工中心一般是新代数控系统。以上这几点就是说的多工序数控开料机和木工加工中心有什么异同。

木工开料机-全自动木工开料机-领展数控(优质商家)由济南领展机械设备有限公司提供。济南领展机械设备有限公司(www.tddiaokeyi.com)实力雄厚，信誉可靠，在山东 济南 的行业专用设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领领展机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！