

铝件氧化工艺 海盈精密五金 铝件氧化

产品名称	铝件氧化工艺 海盈精密五金 铝件氧化
公司名称	东莞市海盈精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇黄洞村金凤凰二期工业区金凤凰大道东三路一号
联系电话	13543294980

产品详情

东莞海盈精密五金有限公司，主要经营提供铝合金氧化着色;拉铝;铝合金片加工及多种表面处理，我们有好质量的产品和专业的销售和技术团队，铝件氧化公司，我们为客户提供好质量的产品以及健全的售后服务。

钢铁的氧化处理可运用两种方法，分别是化学和电化学方法。化学方法这种方法是无电流作用，利用化学物质相互作用，在工件表面形成镀覆层。

东莞海盈精密五金有限公司是东莞表面处理行业知名企业。主要经营提供铝合金氧化着色，拉铝，铝合金片加工及多种表面处理等的公司，我们有好质量的产品和专业团队，铝件氧化处理，我们为客户提供好的产品、良好的技术支持、健全的售后服务。

喷砂是一种氧化处理。喷砂能把工件表面的锈皮等一切污物清除，并在工件表面建立起十分重要的基础图式（即通常所谓的毛面），铝件氧化工艺，而且可以通过调换不同粒度的磨料，达到不同程度的粗糙度，大大提高工件与涂料、镀料的结合力。或使粘接件粘接更牢固，质量更好。

铝氧化电解液温度对氧化膜质量影响很大。温度升高，膜的溶解速度加大，铝件氧化，膜厚降低。当温度为22~30℃时，所得到的膜是柔软的，吸附能力好，但耐磨性相当差；当温度大于30℃时，膜就变得疏松且不均匀，有时甚至不连续，且硬度低，因而失去使用价值；当温度在10~20℃之间时，所生成的氧化膜多孔，吸附能力强，并富有弹性，适宜染色，但膜的硬度低，耐磨性差；当温度低于10℃，氧化膜的厚度增大，硬度高，耐磨性好，但孔隙率较低。因此，生产时必须严格控制电解液的温度。要制取厚而硬的氧化膜时，必须降低操作温度，在氧化过程中采用压缩空气搅拌和比较低的温度，通常在零度左右进行硬质氧化。氧化时间的选择，取决于电解液浓度，温度，阳极电流密度和所需要的膜厚。

铝件氧化工艺-海盈精密五金(在线咨询)-铝件氧化由东莞市海盈精密五金有限公司提供。东莞市海盈精密五金有限公司(www.haiyingjm.com) 是广东 东莞,五金配件的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在海盈精密五金领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创海盈精密五金更加美好的未来。