

# 枣庄天马数控机床公司供应 天马牌优质Z3032系列摇臂钻

产品名称	枣庄天马数控机床公司供应 天马牌优质Z3032系列摇臂钻
公司名称	枣庄天马数控机床制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:摇臂钻床 品牌:天马 型号:Z3032系列
公司地址	滕州市洪绪镇东赵沟村
联系电话	13561119281 13562219159

## 产品详情

类型	摇臂钻床	品牌	天马
型号	Z3032系列	主电机功率	2.2 ( kw )
轴数量	多轴	钻孔直径范围	( 铸铁 ) 32 ( 钢件 ) 27 ( mm )
主轴转速范围	108-1000 ( rpm )	主轴孔锥度	4
控制形式	机械	适用行业	通用
布局形式	立式	适用范围	通用
作用对象材质	金属	产品类型	全新
是否库存	是		

规格与参数 单位 z3032 × 9/10

最大钻孔直径 mm ( 铸铁 ) 32 ( 钢件 ) 27

主轴中心至立柱母线距离 mm 780~260 880~260

主轴箱水平移动距离 mm 950

主轴端面至底座工作台距离 mm 980~220

主轴圆锥孔莫氏4号

主轴行程 mm 120

主轴转速 r/min 108~1000

主轴转速6级 mmr 0.10、0.16、0.22、0.25、0.35、0.56

摇臂回转角度。 360

升降电动机功率 kw 1.5

主电机功率 kw 2.2

净重 kg900 960

机床轮廓尺寸（长×宽×高） mm 1200×700×1880 1250×705×2020

### 摇臂钻安全操作规程

1. 使用摇臂钻，严禁戴手套。
2. 钻孔前，找正工件位置时，应将锁紧装置松开，进刀主轴伸出长度根据钻孔深度调整合适，然后将各锁紧装置锁紧。
3. 钻孔时，钻头必须装夹牢固，伸出长度合适。工件必须用钳子、夹具或压铁夹紧压牢，禁止用手拿着钻孔。钻薄片工件时，下面要垫木板。
4. 钻孔时，调整转速必须先停车，严禁不停车变速，否则将打坏变速箱内齿轮。
5. 不准在钻孔时用纱布清除铁屑，亦不允许用嘴吹或者用手擦拭，应使用专用工具、刷子。
6. 在钻孔开始时或工件要钻穿时，要轻轻用力以防钻头卡住工件，使工件转动或甩出。
7. 钻孔时，进给要均匀。钻深孔时要及时清除铁屑，以防钻头拆断。
8. 装卸工件或夹具时，要将横臂移开，同时注意周围的人及物，以发出碰撞事故。