

冲头加工厂 东城钨钢冲头加工 冲头加工

产品名称	冲头加工厂 东城钨钢冲头加工 冲头加工
公司名称	东莞市祝福精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼
联系电话	13532466376

产品详情

长安冲针加工厂家，虎门冲针加工厂家，厚街冲针加工厂家，沙田钨钢冲针加工厂家

塑料产品的生产过程中对塑料筋条相关的操作中各类顶针的作用不言而喻，那么非标的扁顶针就是这个不断处于开发状态的行业中需求量极大的元件。市场上供应高质量扁顶针的商家在多年的专研过程中已经形成一套成熟的高品质产品体系。的确好的品质感也是促进产业升级和保证生产质量的关键。现在要讨论的是扁顶针的厂家们是用什么办法来做到质量可靠的？

第1、从材料方面做到严选精选

首先扁顶针厂家甚至制作顶针的材料是决定其基础质量的关键，所以他们会在挑选扁顶针各类材料的时候保持严谨做到严选精选。一般大品牌的扁顶针厂家都会积极与多个优质材料商进行深度合作。

第二、组建专业能力和职业素养过硬的团队

然后扁顶针商家在基础的人员配置方面会广纳贤才保证每个岗位的高度专业水准，同时在内部的培训方面也会加强每一个成员的高度负责的职业素养。这样一个求真务实专业能力强的扁顶针研发生产团队组成了其保证品质的核心力量。

第三、追客户体验不断完善品质

最后扁顶针厂商会积极和主体客户保持紧密的联系和沟通，目的是为了获取关于客户使用扁顶针时的感受体验的第1手资料，以此为基础制定针对性的改进完善方案是扁顶针厂家长期保持先进性和竞争力的关键。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，东城钨钢冲头加工，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。使原有的产品得以延伸和推广。公司将秉承“品质第1，顾客至上，互赢互利，共同发展”的理念，力求以更好的品质，更好的价格，更好的交期来满足于我们的新老客户。

企石顶针加工厂家，常平抛光顶针加工厂家，寮步双节顶针加工厂家，谢岗顶针加工厂家

可见要胶制品的注塑生产过程中使用扁顶针的好处非常多，不但能让各胶件快速的脱模而且也能提升胶件的外形美观度，并且多样化的扁顶针也能在生产过程中发挥出优势降低生产的量，只要企业在注塑生产时选择好合适的扁顶针并按原则布置好就能保障整个功效的发挥。

非标模具配件研磨需要注意的几点：

- 1、研磨用磨料粒度应由粗到细，顺次更换。在更换磨料时，应将前道工序的磨削痕迹完全除去，研磨要进行到只能看见本次磨削痕迹为止，冲针顶针这对于防止出现“浮雕”现象是非常重要的。
- 2、同一研具只能使用同一粒度的磨料，每次改换粒度之前，必须将工件彻底清理一遍，以不使较粗的磨粒或其他污物带到下一工序，造成研磨表面的划伤。
- 3、每次往下一粒度转换的时候，要和上一次磨削方向成30-45°角进行磨削。若有很深的伤痕时，不能只对此局部位置进行研磨，否则会使此局部位置现凹坑，要进行修整，除去凹坑。对容易研磨与不容易研磨的站位都需要注意进行均匀的研磨

可见扁顶针的使用效果非常好但在布置时也是非常有讲究的，并且还需要在布置时按照相关的原则进行相应的布置，才能在注塑生产时提升整个成品加工质量。并且在扁顶针的布置上除了以上要注意的原则，还需要考虑顶针的排气功能以便能在加工生产时更好的脱模，并且对于外观有要求的胶件顶针不能布置在外观面上。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，万江冲头加工，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。使原有的产品得以延伸和推广。公司将秉承“品质第1，顾客至上，互赢互利，共同发展”的理念，力求以更好的品质，更好的价格，更好的交期来满足于我们的新老客户。

现如今五金配件都是依靠专业的模具配件制作的，优质的模具配件以其精准度高的特点获得了市面上的

认可。制作技术决定着模具质量和精准度，随着制造业技术的不断发展，冲头加工，制作模具配件的工艺也逐渐的成为现代制造业的重要组成部分，据调查现如今制作模具配件以主要有以下三大技术。

一、高速铣削

高速铣削工艺具有铣削速度高和加工精度超高的特点并且做出的模具表面更为光滑，石碣冲头加工，与传统的工艺相比高速铣削切割的力度较小可以加工钢性较差的零件，质量好的模具配件可以采用这一方式制作。现如今这一技术已经逐步的向智能化、集成化方向发展。

二、电火花铣削

电火花铣削能够实现智能化、自动化的制作工艺，这一技术可以使用高速旋转的方式来制作多维立体化产品，并且不需要采用复杂的电极电路便可以制作成精度好的模具，这是模具配件加工领域中的突破性进展。

三、新一代模具软件技术

目前一些高科技较为发达的国家采用新一代模具CAD软件技术加工模具，其智能化和模具制造的能力更为优。新一代模具CAD技术是应用本领域专家丰富的理论知识和成功经验结合先进设计理念而产生的技术。这一技术能够对模具结构和性能等有准确的评估，根据各个模具之间的相互装配关系而实现零部件的关联。一些销量先的模具配件都是通过这一技术生产出来的，其精度和配件之间的关联能力远高于传统制作的模具。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。

冲头加工厂(图)-东城钨钢冲头加工-冲头加工由东莞市祝福精密五金有限公司提供。东莞市祝福精密五金有限公司(www.gdtengyi.com)位于东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前祝福精密五金在五金配件中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。祝福精密五金取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。祝福精密五金全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。