

# 厚街冲头加工 冲头加工 冲头加工厂

产品名称	厚街冲头加工 冲头加工 冲头加工厂
公司名称	东莞市祝福精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼
联系电话	13532466376

## 产品详情

黄江引导针加工厂家，清溪引导针加工厂家，塘厦引导针加工厂家，凤岗引导针加工厂家

模具顶针是一种比较重要的模具配件，材料决定了其品质。那么，模具顶针一般用什么材料做比较好？

模具顶针一般采用高速钢做成，后需要进行热处理。目前牌号很多，常用的有SKD61，SKH51。其硬度在50-55度。表面硬化及氮化处理。另外还有一种普通高速钢做的顶针，用在要求不高的场所。顶针市场价格相差很大，名1牌厂家的价格较高，东莞雄景五金提供的模具顶针算是物美价廉的典范。

模具顶针在模具冲压过程中容易断，是什么原因呢？卓昌模具配件为您分析

断针必然是冲压时阻力太大，超出模具顶针承受力限度。首先检查硬件有无拉伤变形的地方，适当改善出模斜度；如仍无改善，者从模具顶针着手改变，比如加大模具顶针的顶针直径，或者模具顶针采用更好材料SKD61热处理。以及从工艺上面能否改善等方面考虑。

其实司筒只是顶针的一种~只不过在做模具的时候遇到要设计比较深的柱子，怕在顶出的时候顶不出来，（位置不够设计一般顶针）的时候，就可以用司筒针来解决这个问题~其中，司筒在模具里和顶针一样会动，而司筒中间还有个针，那才叫司筒针，它是不动的，一般固定在底板上。司筒一般都比模具的PL面底。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。使原有的产品得以延伸和推广。公司将秉

承“品质第1，顾客至上，互赢互利，共同发展”的理念，力求以更好的品质，更好的价格，更好的交期来满足我们的新老客户。

莞城冲头加工厂家，南城冲头加工厂家，万江冲头加工厂家，东城钨钢冲头加工厂家

五金行业发展速度非常快，传统五金行业国内最集中的几块市场主要集中在机械五金，建筑五金、装饰五金、日用五金这几大版块。五金行业产业集中的趋势也很明显，国内五金行业主要集中在广东、浙江、江苏、上海、河北、山东等经济发达的省份和地区。传统的五金企业产品比较单一，很多企业只是给其他制造企业做配套、配件，对制造性企业的依赖性比较强，而且对市场需求的反应也很迟缓。

传统的五金企业不注重新产品的研发和市场的延伸，从而造成企业的持续竞争能力欠缺，面对越来越专业化的市场需求、越来越激烈的竞争，很多初期发展很快的五金企业都感到后续无力。

怎么样才能使企业具有持续竞争力，是很多五金企业都在思考的课题。于是，“大五金制造”的概念逐渐被五金业内企业人士及专家们在各种场合提及，整合五金-制造产业的呼声也越来越高。五金行业主要是通过金属原材料物理形状的改变、加工组装进而成为产品。只要是以一个个金属部件组装为主要工序的工业领域都是属于五金行业的范畴。

如果我们把五金制造的概念扩大到整个制造领域，从制造业的高度来思考五金行业的发展，“大五金制造业”的概念由此而生：从金属材料采炼加工到初级金属制品的制造到通用生产设备的制造，再扩展到国民经济各行业专用设备的制造，长安冲头加工，这一整个产业链条里的生产活动，都可以称做是“大五金制造”。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。使原有的产品得以延伸和推广。公司将秉承“品质第1，顾客至上，互赢互利，共同发展”的理念，力求以更好的品质，更好的价格，更好的交期来满足我们的新老客户。

钨钢针是由钨钢材料制成的硬度较高的具有特定尺寸的圆棒，常用于机械电子加工中孔径、孔距、内螺纹小径的测量，特别适于弯曲槽宽及模具尺寸的测量。钨钢针规表面光洁度Ra0.025a；针规精度可达正负0.0003MM，光洁度（镜面）高精尖技术，凤岗钨钢冲头加工，钨钢针规耐磨性优良，寿命约为钢的10倍左右。孔径小达0.4；精度可达0.001；粗糙 Ra0.20um；热处理淬火：60~63HRC；本公司订做非标钨钢针规交期4-7工作日。产品精度： $\pm 0.001\text{mm}$ ， $\pm 0.002\text{mm}$ ， $+0.005\text{mm}$ ， $-0.005\text{mm}$ 。间距（间隔）：0.01mm；0.02mm；0.025；0.05mm；0.10mm。尺寸范围：公制0.10mm~30.00mm，英制0.011inch~1.000inch。

精密钨钢针规适用行业：电子、机械、船舶、汽车制造、航空航天、器械等高精尖技术行业。

精密测量：广泛用于电子板、线路板、模具、精密机械制造等各种精尖技术领域。

耐磨损：钨钢针规适用于机械电子加工中孔径、孔距、内螺纹小径的测量，特别适用于弯曲槽宽及模具尺寸的测量。

高硬度：用于检查位置测量孔的尺寸，检查两孔距，也可作通止规及测量孔的深度用，冲头加工，是孔的标准化检测的必备工具，用先进的激光检测仪检测工件。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。使原有的产品得以延伸和推广。公司将秉承“品质第1，厚街冲头加工，顾客至上，互赢互利，共同发展”的理念，力求以更好的品质，更好的价格，更好的交期来满足于我们的新老客户。

厚街冲头加工-冲头加工-冲头加工厂由东莞市祝福精密五金有限公司提供。厚街冲头加工-冲头加工-冲头加工厂是东莞市祝福精密五金有限公司（[www.gdtengyi.com](http://www.gdtengyi.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李先生。