

# 中堂钨钢冲头加工 冲头加工厂 冲头加工

产品名称	中堂钨钢冲头加工 冲头加工厂 冲头加工
公司名称	东莞市祝福精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼
联系电话	13532466376

## 产品详情

东坑冲头加工厂家，常平冲头加工厂家，寮步冲头加工厂家，大朗钨钢冲头加工厂家

精密模具配件有如下几点要求条件：

### 1. 耐冷热疲劳性能

有些模具在工作过程中处于反复加热和冷却的状态，使型腔表面受拉、压力变应力的作用，引起表面龟裂和剥落，增大摩擦力，阻碍塑性变形，降低了尺寸精度，从而导致模具失效。冷热疲劳是热作模具失效的主要形式之一，帮这类东莞精密模具配件应具有较高的耐冷热疲劳性能。

### 2. 强韧性

东莞精密模具配件的工作条件大多十分恶劣，有些常承受较大的冲击负荷，从而导致脆性断裂。为防止模具零件在工作时突然脆断，模具要具有较高的强度和韧性。

模具的韧性主要取决于材料的含碳量、晶粒度及组织状态。

### 3. 高温性能

当模具的工作温度较高时，会使硬度和强度下降，导致模具早期磨损或产生塑性变形而失效。因此，模具材料应具有较高的抗回火稳定性，以保证模具在工作温度下，具有较高的硬度和强度。

### 4. 耐蚀性

有些模具如塑料模在工作时，冲头加工，由于塑料中存在氯、氟等元素，受热后分解析出HCl、HF等强

侵蚀性气体，侵蚀模具型腔表面，加大其表面粗糙度，加剧磨损失效。

## 5. 疲劳断裂性能

东莞精密模具配件工作过程中，在循环应力的长期作用下，往往导致疲劳断裂。其形式有小能量多次冲击疲劳断裂、拉伸疲劳断裂接触疲劳断裂及弯曲疲劳断裂。

模具的疲劳断裂性能主要取决于其强度、韧性、硬度、以及材料中夹杂物的含量。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，望牛墩冲头加工，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。使原有的产品得以延伸和推广。公司将秉承“品质第1，顾客至上，互赢互利，共同发展”的理念，力求以更好的品质，更好的价格，更好的交期来满足我们的新老客户。

东坑导柱导套加工厂家，常平导柱导套加工厂家，寮步导柱导套加工厂家，大朗导柱导套加工厂家

钨钢冲头是塑胶模具配件，用于塑胶模具中。钨钢冲头亦可叫推杆、镶针、中针、托针等，有时候车床用的顶针也被叫做钨钢冲头。

说到钨钢冲头就不得不说明一下冲压模具，钨钢冲头是冲压模具工作的时候必不可少的配件，属于可更换的模具耗材。钨钢冲头根据材质、形状、用途的不同可以分为SKD、SKH、ASP钨钢冲头、引导冲、子母钨钢冲头、抽牙钨钢冲头、检知梢、六角钨钢冲头、椭圆钨钢冲头、成型钨钢冲头、扇型冲头、异形钨钢冲头、高速钢钨钢冲头、钨钢钨钢冲头等。

钨钢冲头冲压模具在冷冲压加工中，将材料（金属或非金属）加工成零件（或半成品）。冲压--是在室温下，利用安装在压力机上的模具对材料施加压力，使其产生分离或塑性变形，从而获得所需零件的一种压力加工方法。

钨钢冲头等精密模具配件的加工精度高，就是说加工误差小，耐摩擦，耐高温，耐冲击和不易腐蚀；任何加工方法所得到的实际参数都不会准确，从零件的功能看，只要加工误差在零件图要求的公差范围内，就认为保证了加工精度。

钨钢冲头位置精度：指加工后零件有关表面之间的实际位置精度差别。评定位置精度的项目有平行度、垂直度、倾斜度、同轴度、对称度、位置度、圆跳动和全跳动等八项。位置精度是用位置公差来控制的，中堂钨钢冲头加工，各项目的公差亦分为12个精度等级。

为了提高钨钢模具配件的成形质量，人们提出了模糊算法、自适应控制技术甚至多目标优化求解，来解决多目标、多工艺参数优化问题。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。使原有的产品得以延伸和推广。

钨钢针是由钨钢材料制成的硬度较高的具有特定尺寸的圆棒，常用于机械电子加工中孔径、孔距、内螺纹小径的测量，特别适于弯曲槽宽及模具尺寸的测量。钨钢针规表面光洁度Ra0.025a；针规精度可达正负0.0003MM，光洁度（镜面）高精尖技术，钨钢针规耐磨性优良，寿命约为钢的10倍左右。孔径小达0.4；精度可达0.001；粗糙 Ra0.20um；热处理淬火：60~63HRC；本公司订做非标钨钢针规交期4-7工作日。产品精度： $\pm 0.001\text{mm}$ ，大岭山冲头加工， $\pm 0.002\text{mm}$ ， $+0.005\text{mm}$ ， $-0.005\text{mm}$ 。间距（间隔）：0.01mm；0.02mm；0.025；0.05mm；0.10mm。尺寸范围：公制0.10mm~30.00mm，英制0.011inch~1.000inch。

精密钨钢针规适用行业：电子、机械、船舶、汽车制造、航空航天、器械等高精尖技术行业。

精密测量：广泛用于电子板、线路板、模具、精密机械制造等各种精尖技术领域。

耐磨损：钨钢针规适用于机械电子加工中孔径、孔距、内螺纹小径的测量，特别适用于弯曲槽宽及模具尺寸的测量。

高硬度：用于检查位置测量孔的尺寸，检查两孔距，也可作通止规及测量孔的深度用，是孔的标准化检测的必备工具，用先进的激光检测仪检测工件。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。使原有的产品得以延伸和推广。公司将秉承“品质第1，顾客至上，互赢互利，共同发展”的理念，力求以更好的品质，更好的价格，更好的交期来满足我们的新老客户。

中堂钨钢冲头加工-冲头加工厂-冲头加工由东莞市祝福精密五金有限公司提供。东莞市祝福精密五金有限公司（[www.gdtengyi.com](http://www.gdtengyi.com)）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！