

现货高流动性PC/ABS C1110/沙伯基础

产品名称	现货高流动性PC/ABS C1110/沙伯基础
公司名称	东莞市凯硕塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PC/ABS 型号:C1110 产地:科思创
公司地址	樟木头奥园塑金国际15栋109
联系电话	0769-21122780 13622628657

产品详情

PC/ABS在加工产品时，不影响质量的情况下无法使热量加速通过塑料，可行的方法即实现短的冷却时间以保证冷却系统能够将热量以所需的速度从模具带走；若不可行，那么冷却系统本身就变成了热量的瓶颈，周期就会很长。如果追求短的冷却时间，那么模塑件的壁越薄，冷却系统的效率就需要越高。不能实现短冷却时间的原因之一是因为部件复杂，很难设置冷却通道；其它的原因可能是与设计的冷却系统不相匹配，或者在冷却通道集结了腐蚀物和水垢。为防止扭曲变形，模塑件须冷却并变得足够坚硬后方可从模具中脱出。当顶杆不再引起性变形或者不可接受应力时，即达到时间要求。在脱模过程中发生的任何应力或者变形将取决于部件的几何形状、顶出方式、收缩率以及部件与模具之间的磨擦。在允许变形和应力的前提下决定什么时间对部件进行脱模非常复杂且不切实际。相反，脱模温度——无定形材料的维卡温度以及从DSC测量的半晶体材料的冷却熔体温度——可选择，在这个温度时塑料会足够坚硬。此标准仅对何时能够进行安全脱模给出了一个粗略的估测。

PC/ABS/C1110/沙伯基础（原GE）

原料描述部分

规格级别	高流动 其它 其它
该料用途	外观颜色
备注说明特性：高流动、高冲击	
加工条件加工条件	

原料技术数据		性能项目	试验条件[状态]	测试方法	测试数据	数据单位
物理性能	比重			ASTM D-792	1.14	
	模具	3.2mm	ASTM		5-7	E-3

	收缩率		D-955			
	吸水率		ASTM D-570	0.1	%	
机械性能	洛氏硬度		ASTM D-785	-	R	
	冲击强度缺口	23	ASTM D-256	640	J/m	
	拉伸率(断裂点)		ASTM D-638	150	%	
	弯曲强度		ASTM D-790	86	Mpa	
	拉伸强度(屈伏点)		ASTM D-638	56	Mpa	
	弯曲模量		ASTM D-790	2343	Mpa	
	拉伸模量		ASTM D-638	2205	Mpa	
	电气性能	体积电阻		ASTM D-257	-	Ohm-cm
		损耗因数	1MHz	ASTM D-150	-	
		表面电阻		ASTM D-257	-	Ohm-cm
介电常数		1MHz	ASTM D-150	-		
热性能	热变形温度	1.8Mpa	ASTM D-648	107		
	阻燃性		UL-94	HB		
	维卡软化点		ASTM D-152 5	-		
	热变形温度	0.45Mpa	ASTM D-648	123		
	UL长期使用温度	无冲击	UL-74 6B	60		
	阻燃性		UL-94	1.5	mm	
	线膨胀系数		E831	7.2E-05	1/5	
	UL长	含冲	UL-74	60		

	期使用 温度	击	6B		
--	-----------	---	----	--	--