

# 电镀级PC/ABS T45/科思创

产品名称	电镀级PC/ABS T45/科思创
公司名称	东莞市凯硕塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PC/ABS 型号:T45 产地:科思创
公司地址	樟木头奥园塑金国际15栋109
联系电话	0769-21122780 13622628657

## 产品详情

注塑模工艺条件:干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。熔化温度：230~300C。模具温度：50~100C。注射压力：取决于塑件。注射速度：尽可能地高。化学和物理特性: PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了优异的流动特性。收缩率在0.5%左右。典型应用范围:1.汽车内外饰：仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件2.商务设备机壳和内置部件：笔记本/台式电脑，复印机，打印机，绘图仪，显示器3.电信，移动电话外壳，附件以及智能卡（SIM卡）：4.电器产品，电子产品外壳，电表罩和壳体，家用开关，插头和插座，电缆电线管道5.家用电器，如洗衣机，吹风机，微波炉内外部件

PC/ABS/T45/科思创

### 原料描述部分

规格级别标准 其它 合金, 电镀外观颜色该料用途备注说明标准和电镀品级 加工条件加工条件 原料技术数据性能项目试验条件[状态]测试方法测试数据数据单位基本性能密度ISO 11831100Kg/m<sup>3</sup>物理性能螺旋线流动长度260 , 2x8.7mm450mm熔融指数260 ISO 113312cm<sup>3</sup>/10min成型收缩率流动方向500barISO 25770.55-0.75%垂流方向500barISO 25770.55-0.75%机械性能IZOD缺口冲击强度-30 ISO 180-1A36kJ/m<sup>2</sup>拉伸强度50mm/minISO 52740MPa拉伸模量1mm/minISO 5272100MPa屈服应力50mm/minISO 52749MPa断裂点伸长率50mm/minISO 527>50%屈服应变50mm/minISO 5273.7%IZOD冲击强度23 ISO 180-1UNkJ/m<sup>2</sup>IZOD缺口冲击强度23 ISO 180-1A40kJ/m<sup>2</sup>IZOD冲击强度-30 ISO 180-1UNkJ/m<sup>2</sup>电气性能表面电阻率IEC 931E16 体积电阻率IEC 931E16 .m抗电弧径迹性溶液AIEC 112275等级损耗因子100HZIEC 250350.0001相对介电常数1MHZIEC 2503.0损耗因子1MHZIEC 250850.0001相对介电常数100HZIEC 2503.1介电强度IEC 243-135KV/mm加工性能熔体温度ISO 294260 注射速度ISO 294240mm/s模具温度ISO 29480 热性能线性热膨胀系数流动方向23至55 ASTM E 8310.8510-4/K垂流方向23至55 ASTM E

8310.9010-4/K热变形温度0.45MPaISO 75112 维卡软化温度50N;50K/hISO 306110 热变形温度1.80MPaISO 7595 其它性能吸湿性23 /50%相对湿度ISO 620.2%吸水性23 饱和吸水ISO 620.7%