

D55耐磨堆焊焊丝、市场价

产品名称	D55耐磨堆焊焊丝、市场价
公司名称	南宫市宏凯硬质合金焊接材料有限公司
价格	32.00/公斤
规格参数	宏凯:宏凯 D55:D55 河北:河北
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村
联系电话	0319-5398988 18730953689

产品详情

使用ABAQUS有限元分析软件,按照GB/T 24500-2009规定建立了成人头部冲击器撞击碳纤层合板模型,探讨了9种铺层方式下,头部伤害指标HIC值与侵入量、撞击持续时间和冲击能量吸收之间的关系,并比较了层合板不同铺层角度对行人头部损伤的影响。结果表明,HIC值大小基本与侵入量、撞击持续时间和冲击能量吸收有一定的反比关系;铺设三种角度的层合板有利于行人头部保护;45°方向铺层对降低HIC值和减小侵入量贡献。 辽宁大连D55耐磨堆焊焊丝、市场价

耐高温耐磨钨铬硼堆焊焊丝服务领域： 水泥行业：辊压机挤压辊、立磨磨辊及磨盘、风机叶片、衬板、溜槽、漏斗衬板、破碎机锤头及锤盘、挖掘机斗齿、鄂板、立窑塔篦齿、搅拌机

叶片等。 电力工业：水轮机、汽轮机、阀门、磨煤辊辊套及磨盘、溜槽衬板、破碎机锤头及衬板、粉碎机辊及衬板、排风机叶片等。 钢铁企业：辊式破碎机、各种轧辊、高炉料钟及布料溜槽、单齿辊、蓖板、烧结矿破碎机、风机叶轮、推进器齿板、漏斗、回收铲斗、防磨板、

导位板、高温模刀具等。 采矿（挖泥业）：溜槽、漏斗衬板、制砖机绞刀、风机叶片衬板、推土机铲斗、球墨机衬板、轮斗挖掘机轮斗、铲斗铲齿等。

橡胶行业：轮胎破碎机刀具、橡胶密炼机等。 石化（汽车工业）：高温高压管道、锅炉管道、高压容器、阀门、石油精炼设备、石油裂化设备、合成化工机械、汽缸、汽车车体及零部件等

YD980耐磨堆焊药芯焊丝 说明：YD980是低氢型抗气蚀耐泥砂磨损专用焊丝。具有良好的抗气蚀、抗泥沙磨损性能和优良的焊接工艺性。可进行全位置焊接及在机坑内施焊。堆焊

金属具有良好的机加工性能。用途：主要用于水泵、水轮机过流部件的制造及堆焊修理，还可用于同材质转轮的焊接。YD888(Q)耐磨堆焊药芯焊丝 说明：YD888(Q)是低氢钾型药芯的高锰钢锰钼型堆焊焊丝，熔敷金属为奥氏体组织，可冷作加工，冲击后硬化，抗冲击耐磨性好，韧性高并具有较好的抗

裂性能。用途:适用于高锰钢堆焊，是铁路高锰钢轨，道岔堆焊修复的专用焊条，也可用于各类破碎机、推土机等受冲击面--磨损部位的堆焊。YD414N耐磨堆焊药芯焊丝 说明:YD414N是低氢钾型药芯的高锰钢锰铝型堆焊焊丝，熔敷金属为奥氏体组织，可冷作加工，冲击后硬化，抗冲击耐磨性好，韧性高并具有一定的抗裂

性能。用途:适用于高锰钢堆焊，是铁路高锰钢轨，道岔堆焊修复的专用焊条，也可用于各类破碎机、推土机等受冲击面--磨损部位的堆焊。YD100Mo耐磨堆焊药芯焊丝 说明:YD100Mo为低氢型药芯的高铬锰钢耐气蚀堆焊焊丝，采用直流反接。焊缝金属能加工硬化，富有韧性、耐气蚀，并具有良好的抗裂性能。用途:适用于堆焊水轮机受气蚀破坏的零件，如水轮机的叶片、导水叶等，同时也适用于要求耐磨性及韧性高的高锰钢制件的堆焊，如铁路道岔、螺旋输

送机构、推土机刀片、抓斗、破碎刃等。YD70耐磨堆焊药芯焊丝 说明:YD70为低氢型药芯的高铬锰钢耐气蚀堆焊焊丝，焊缝金属能加工硬化，富有韧性、耐气蚀，并具有良好的抗裂性能。用途:适用于堆焊水轮机受气蚀破坏的零件，如水轮机的叶片、导水叶等，同时也适用于要求耐磨性及韧性高的高锰钢制件的堆焊，如铁路道岔、螺旋输

送机构、推土机刀片、抓斗、破碎刃等。YD55E耐磨堆焊药芯焊丝 说明:YD55E是低氢钾型药芯的高锰钢堆焊焊丝，堆焊时宜采用小电流，窄焊道，趁红热时立即锤击或水淬，以减少裂缝倾向。堆焊金属为奥氏体高锰钢

，具有加工硬化，坚韧和耐磨的特点。D266与D256的区别在于焊缝金属中加入了Mo，从而提高了抗裂和耐磨性能。用途:适用于各种破碎机，高锰钢轨，斗、推土机等受冲击而易磨损部位的堆焊。YD918耐磨堆焊药芯焊丝 说明:YD918是低氢钾型药芯的高锰钢堆焊焊丝，窄焊道，趁红热时立即锤击或水淬，以减少裂缝倾向。堆焊金属为奥氏体高锰钢，具有加工硬化，坚韧

和耐磨的特点。用途:适用于各种破碎机，高锰钢轨，斗、推土机等受冲击而易磨损部位的堆焊。

YD818耐磨堆焊焊丝HRC 72° 研制成功的高硬度耐磨堆焊焊丝（气体保护焊），硬度达到HRC72以上这一产品填补了国内高硬度耐磨气保堆焊焊丝的空白 堆焊焊丝产品 牌号直径（mm）堆焊层硬度（HRC）用途：矿山、冶金、水泥、化工、开挖、筑路、航道疏浚、除尘、制糖、造纸等机械设备的耐磨损堆焊。在诸如煤矿刮板运输机及各种物料搅拌设备等

强磨损场合使用效果尤其显著。使用说明：具有较高的抗低应力磨粒磨损性能，但不适于严重冲击或碰撞磨损工况。单层堆焊即可获得满意的耐磨寿命。依据待焊工件材质或具体使用

条件，有时应考虑堆焊过渡层。

YD212耐磨堆焊焊丝1.2 1.4 1.6 50-55气保耐磨药芯焊丝 用途：矿山、冶金、水泥、化工、开挖、筑路、航道疏浚、除尘、制糖、造纸等机械设备的耐磨损堆焊。在诸如煤矿刮板运输机及各种物料搅拌设备等

YD258(Q)耐磨堆焊焊丝1.2 1.4 1.6 60-65用于各类耐磨耐冲击的表面堆焊 用途：矿山、冶金、水泥、化工、开挖、筑路、航道疏浚、除尘、制糖、造纸等机械设备的耐磨损堆焊。在诸如煤矿刮板运输机及各种物料搅拌设备等

YD988耐磨堆焊焊丝1.2 1.4 1.6 60-67高硬度耐磨焊丝 用途：矿山、冶金、水泥、化工、开挖、筑路、航道疏浚、除尘、制糖、造纸等机械设备的耐磨损堆焊。在诸如煤矿刮板运输机及各种物料搅拌设备等

条件，有时应考虑堆焊过渡层。通过常规三轴受压强度和变形特性试验,研究了围压以及PVA纤维掺量对高性能PVA纤维增强水泥基复合材料(HPFRCC)受压性能的影响.结果表明:随着围压

的增加,HPFRCC的轴向极限抗压强度以及峰值应变均显著提高;PVA纤维掺量对HPFRCC抗压强度的影响较小,在低围压受力状态下使用PVA纤维增强HPFRCC要

比在高围压受力状态下更能发挥纤维的增强阻裂作用,而且PVA纤维掺量对应力-应变曲线下降段也有一定影响.根据试验数据建立了HPFRCC的轴向极限抗压

强度、轴向峰值应变与围压之间的关系.黑龙江哈尔滨YD212耐磨堆焊焊丝、生产厂家