

# 保时捷锻造轮毂制造商 保时捷锻造轮毂 无锡速鲨汽配

产品名称	保时捷锻造轮毂制造商 保时捷锻造轮毂 无锡速鲨汽配
公司名称	无锡速鲨汽车配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市惠山区振石路22号 石塘湾工业园6号厂房
联系电话	18151700956 18151700956

## 产品详情

我可以自己做轮胎换位吗？由于轮胎的正确安装很重要，我们还是建议您去您的代理商或轮胎店由专业人士来操作。但由您自己操作也相当容易，而且也有助于您了解它是如何工作的，无需任何特殊的工具，只是需要一点时间和空间。

要获得车辆制造商的任何建议一定要查看车厂提供的车主手册。

建议您按照下图所示的图案进行轮胎换位

只有当所有轮胎规格相同时可以进行前后互换（图案A-D）

一些车辆的前轴和后轴装有不同规格的轮胎和车轮，在这种情况下，建议采用图案E（如果安装的是无旋转方向要求的轮胎）。

在对胎面花纹具有旋转方向要求的轮胎进行换位时，随时观察模制在胎侧上的箭头。这些箭头指示那些必须小心地遵守的轮胎的转动方向。如果这些轮胎是相同规格的，保时捷锻造轮毂，则遵循图案A换位。

使用不同规格的有方向要求的轮胎或前轴和后轴具有不同的的偏位值车轮的方向性轮胎都需要拆卸轮胎，安装和重新平衡，以进行正确的换位 – 经常检查您的车主手册来获得汽车制造商的任何建议。

## 如何正确测量农机轮胎的气压

- 1、将轮胎气压计气嘴接头紧压到轮胎气门嘴上，使气门芯被压进，察看指示器的读数即为轮胎气

压。在测量时，必须注意气压表与气门嘴对准，不要有漏气现象，否则测出的值不准。表上显示的数值为轮胎压力。

2、车辆需停放于平地，务必在冷车时测量轮胎压力；

3、取下轮胎的气门嘴盖，将胎压计的测压嘴对准轮胎上的气门嘴垂直用力压入。压入的速度需要迅速，以不会导致轮胎内的空气泄漏；

4、根据车门侧的胎压要求，并结合驾驶员的经验，确定胎压是否符合要求；如果胎压过高，该胎压计可用于放气；如果胎压过低，应立即用车载充气泵补气至安全胎压，保时捷锻造轮毂工厂，并重新测量查核准确胎压；

5、将气门嘴帽盖回；

6、一个月至少检查一次轮胎的气压。在未熟练测胎压的操作前，可多测几次以确定读数正确

## 一、假冠空、假肩空、假侧空、假帘布

其实全为杠爆、刺通、趾口卡坏等。造假者经过精心修补、硫化、打磨后进行索赔。真的冠空、侧空、肩空、它的两面是光滑的，并伴有两面摩擦产生的橡胶粉末，假空是无上述现象的，而假的两面要么是刀具割的刀口痕迹，保时捷锻造轮毂制造商，要么是外力撕开的面凸凹不平，且割开的刀口用强力胶粘合后，再用掩饰色加以掩饰。

## 二、假肩裂、假趾口裂

一般肩裂、趾口裂的现象是轮胎老化及行驶过程中受力变形情况下的自然裂开。假的肩裂、趾口裂是用刀具人为割的裂口，且割的时候用力不均匀以至于把帘布都割伤了，其伤口是很明显的。

保时捷锻造轮毂制造商-保时捷锻造轮毂-无锡速鲨汽配由无锡速鲨汽车配件有限公司提供。保时捷锻造轮毂制造商-保时捷锻造轮毂-无锡速鲨汽配是无锡速鲨汽车配件有限公司（[www.sswheels.cn](http://www.sswheels.cn)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨经理。