

PC APEC 1700-350340 德国科思创（拜耳）

产品名称	PC APEC 1700-350340 德国科思创（拜耳）
公司名称	东莞市彤达塑胶原料有限公司
价格	48.00/KG
规格参数	德国拜耳:APEC 1700 1700:进口 德国:科思创
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区帝豪街6巷1号一楼
联系电话	13434081795

产品详情

PC APEC 1700-350340 德国科思创（拜耳）性能：物理特性PC是一种非晶体工程材料，具有特别好的抗冲击强度、热性、光泽度、特性、阻燃特性以及抗污染性。PC的缺口伊估德冲击强度（notched Izod impact strength）非常高，并且收缩率很低，一般为0.1%~0.2%。化学特性PC有很好的机械特性，但流动特性较差，因此这种材料的注塑较困难。在选用何种品质的PC材料时，要以产品的终期望为基准。如果塑件要求有较高的抗冲击性，那么就使用低流动率的PC材料；反之，可以使用高流动率的PC材料，这样可以注塑。PC塑胶原料它是一种新型的热塑性塑料，的度达90%，被誉为是金属。它刚硬而具有韧性，具有较高的冲击强度，高度的尺寸性和范围很宽的使用温度、良好的电绝缘性能及耐热性和性，可以通过注射、挤出成型。PC塑料的热性能优异，可在-100 -130 之间长期使用，脆化温度在-100 以下。虽然聚提酯具有耐开裂和耐性较差，高温易水解，与其它树脂的相容性差，性能不好，但是，可以通过加入其它的树脂或者无机填充剂进行改性，从而十分优异的性能。

PC APEC 1700-350340 德国科思创（拜耳）注塑工艺：塑料的处理：PC塑胶原料的吸水率较大，加工前一定要预热干燥，纯PC干燥120 ，改性PC一般用110 ÷ 度干燥4小时以上。干燥时间不默过10小时。一般可用对空挤出法判断干燥是否足够。再生料的使用比例可达20%。在某些情况下，磕使用再生料，实际份量要视制品的品质要求而定。再生料不能同时混合不同的色母粒，否则会严重损坏成品的性质。常见模具温度为80-100 ，加玻纤为100-130 ，小型制品可用针形浇口，浇口深度应有厚部位的70%，其它浇口有环形及长方形。浇口越大越好，以减低塑料被夹而造成缺陷。排气孔的深度应小于0.03-0.06mm，流道尽量短而圆，脱模斜度一般为30 -1左右。熔胶温度：可用对空注射法来确定加工温度高低。一般PC塑料加工温度为270-320 ，有些改性或低分子量PC塑胶原料为230-270 。