

绣花机 诚达绣印数码 绣花机生产商

产品名称	绣花机 诚达绣印数码 绣花机生产商
公司名称	东莞诚达绣印数码科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石龙镇江南西路80-90号中科信息港4楼426-427室
联系电话	13829148602

产品详情

我们东莞诚达绣印数码科技有限公司是一家集研发、设计、生产、销售及售后服务为一体的机械制造企业，专业研发生产销售科技含量高的各种类型电脑绣花机。公司研发的诚达牌电脑绣花机，操作简便，性能稳定，质量优越。

绣花机X轴左面不能移动右边能移动如何修理：

1. 先对调绣花机驱动器，绣花机工厂，看怎么样。如果对调驱动器现象对调便是驱动器的问题，如果没有就不是驱动器的问题。
2. 绣花机主板到驱动器线路有没有问题，或许x - 方向的线路断开。
3. 主板有没有问题，主板外围光耦常常坏的，或许x-方向的信号根本都没发出来。
4. 电脑绣花机按键有没有问题，或许左键本身坏了。
5. 步进电机有没有问题，绣花机生产商，步进电机或许坏了。
6. 仔细观察机械部分有没有问题，或许你的结构被卡住了。

我们东莞诚达绣印数码科技有限公司是一家集研发、设计、生产、销售及售后服务为一体的机械制造企

业，专业研发生产销售科技含量高的各种类型电脑绣花机。公司研发的诚达牌电脑绣花机，绣花机刺绣，操作简便，性能稳定，质量优越。

电脑绣花机伺服控制系统报错：

- 1、检查主控制板到伺服控制器信号连接线是否有问题？
- 2、根据伺服驱动器显示错误类型查阅伺服控制器维修手册
更换损坏插针，数字电机控制器/（FV-01）红灯报警. 1、检查数字控制器进线电压是否正常？
- 3、检查主控制板到数字电机控制器信号连接线是否接触良好
- 4、干扰标准电压值：220V ± 10%更换损坏插针

FV-01良好接地，建议FV-01外壳与主轴电机外壳良好连接，以减少对其控制系统的干扰。

- 5、FV-01数字电机控制器故障，更换FV-01数字电机控制器。

主轴电机不能准确停在100度：

1 光电编码器与轴连接的顶丝松动
机械调整100度后，调整光电编码器，电脑显示字符100度不闪烁，紧固顶丝。

- 6、参数设置存在问题

进入参数设置，找到停车位置补偿，绣花机，修改参数：

当停车后指针在102.5度，需减小停车补偿数值。

当停车后指针在97.5度，需增加停车补偿数值。（注 Note：初始化数值为5）

我们东莞诚达绣印数码科技有限公司是一家集研发、设计、生产、销售及售后服务为一体的机械制造企业，专业研发生产销售科技含量高的各种类型电脑绣花机。公司研发的诚达牌电脑绣花机，操作简便，性能稳定，质量优越。

电脑绣花机车花样走位跑位故障维修方法：

- 1、电脑绣花机检查驱动器110V—220V电压是否正常；
- 2、检查步进电机线是否松动；
- 3、推动电脑刺绣机绣框看X、Y向是否有机卡死点；
- 4、检查绣花机绣框是否有磨损，附属绣框轮是否有松动；

5、检查步进电机锁紧母顶丝是否松动。

绣花机-诚达绣印数码-绣花机生产商由东莞诚达绣印数码科技有限公司提供。绣花机-诚达绣印数码-绣花机生产商是东莞诚达绣印数码科技有限公司（www.ganghuiemb.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：梁文忠。