

绣花机公司定制 绣花机 诚达绣印

产品名称	绣花机公司定制 绣花机 诚达绣印
公司名称	东莞诚达绣印数码科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石龙镇江南西路80-90号中科信息港4楼426-427室
联系电话	13829148602

产品详情

我们东莞诚达绣印数码科技有限公司是一家集研发、设计、生产、销售及售后服务为一体的机械制造企业，专业研发生产销售科技含量高的各种类型电脑绣花机。公司研发的诚达牌电脑绣花机，操作简便，性能稳定，质量优越。

绣花机是怎么样工作的：

1.具有非常强的编辑与存储功能 计算机的使用使绣花机能记忆近百种花样，记忆针数达到30多万针，绣花机销售，如用户需要可额之外增加扩充配置，满足不同的需要。一般可以对于花样进行缩放、旋转以及组合分割等编辑处理，以此适应刺绣的实际需要。内装式软磁盘驱动器，可直接读取田岛格式盘之上的二进制（DSB）、三进制（DST）、Z进制（DSZ）磁盘花样以及百灵达FDR格式盘文件之上的二进制三进制、Z进制磁盘花样到内存，并且可将之内存花样以此二进制格式输出到磁盘。

2.完善的控制系统 多种先进手动控制技术的应用，使绣花机拥有优异的调速性能，主轴可以获得300~650转/分的无级变换；于一种花样绣完之后，依照所给予的指令手动地再次于之下一位置重复绣上这一花样实现手动重复绣；当绣品超出刺绣范围时，机器把会手动停止以此保护棚框越程；当机械出现故障时，操作面板会显示错误头型，并且高知故障。除此之外，于刺绣过程之中可以实现自动剪线、手动挖孔绣、自动检测断线、停电保护、指令性跳针、出错自动停机、针迹补偿、循环绣作、花样输出等功能。

3.优异的可操作性 该机多半采用了键盘式操作，相应处理软件的使用使刺绣工作变得简单易于掌握。显示设备于一定程度之上的使用使操作的可视化得到了加强，进而便于一般从业人员的使用。于工作台面下设有长杆开关，启动停机均有十分方便。绷架的任意方向可手控运行，进而十分容易找到所需要的定位点。中档机也设有高速公路、低速空走功能，使补绣、定位均十分快捷，灵便。

我们东莞诚达绣印数码科技有限公司是一家集研发、设计、生产、销售及售后服务为一体的机械制造企业，专业研发生产销售科技含量高的各种类型电脑绣花机。公司研发的诚达牌电脑绣花机，操作简便，性能稳定，质量优越。

电脑绣花机剪不断线、底线短故障排查的方法：

A.刺绣机剪线面线短面线的长度和挑线簧的张力、线道的调节有很大关系，线道紧，挑线簧张力，剪线面线就会短，所以剪线面线短可以通过以下方式调节：

- (1) 检查线道，挑线簧和旋钮不要过紧；
- (2) 调节扣线叉的高度，绣花机公司定制，往高调会使面线变长，该思路在实际维修中往往很有效
- (3) 调节参数，开刀角度，合刀角度越大面线越长。

B.剪线底线短

- (1) 检查合刀深度，绣花机绣花，合刀深度越浅底线越短；
- (2) 检查扣线叉是否扣得太紧，底线的合适张力为：扣线叉扣上后用手可以拉得动底线；
- (3) 调节参数，开刀角度，合刀角度越大面线越长。

我们东莞诚达绣印数码科技有限公司是一家集研发、设计、生产、销售及售后服务为一体的机械制造企业，专业研发生产销售科技含量高的各种类型电脑绣花机。公司研发的诚达牌电脑绣花机，操作简便，绣花机，性能稳定，质量优越。

绣花机剪线面线与底线短的问题：

跳针

- 1、机针针尖不锐利，弯曲发毛。调换机针
- 2、机针与旋梭尖间隙甚大。再次调节旋梭的相对位置
- 3、旋梭尖嘴变钝或是稍有缺损。修磨梭尖头并且抛光

- 4、绣花绷面太松。 绷紧绣花面料
- 5、绣花压脚弹簧压力不够或是有损坏 调换绣花压脚弹簧
- 6、绣花线的粗细和机针不配 依据绣花线的粗细选择机针的粗细型号

绣花机公司定制-绣花机-诚达绣印(查看)由东莞诚达绣印数码科技有限公司提供。绣花机公司定制-绣花机-诚达绣印(查看)是东莞诚达绣印数码科技有限公司(www.ganghuiemb.com) 今年全新升级推出的, 以上图片仅供参考, 请您拨打本页面或图片上的联系电话, 索取联系人: 梁文忠。