

滚焊机 力孚重工 数控钢筋滚笼焊机报价

产品名称	滚焊机 力孚重工 数控钢筋滚笼焊机报价
公司名称	山东力孚重工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁北湖旅游度假区奥体路17号新城发展大厦B座18层西
联系电话	13176183559

产品详情

怎样清洁滚焊机

清洁滚焊机时应留意哪些问题

- 1.当钢筋加工结束后咱们应该及时的堵截一切电源，数控钢筋滚笼焊机报价，及时的清理滚焊机的卫生，铲除杂物减少磨损，将气路中剩余的气体及时的放掉，以防止发生意外。
- 2.当清洁作业完毕后需要查看切刀是否处于正常的作业范围，查看各部件之间的螺栓是否有松动现象，如有松动及时的进行紧固。
- 3.查看减速箱内的润滑油，山东自动化钢筋笼滚焊机，发现油位偏低，应及时加注润滑油，保持润滑功能，延伸运用的寿数。
- 4.当滚焊机检修时咱们关闭电源，并且挂好检修牌，确保好本身的安全。

滚焊机的工艺优势有哪些呢？

滚焊机是现在工业比较遍及的机器设备，它出产力强，出产自动化，并且精度高，工作效率也高。那么滚焊机的工艺优势有哪些呢？

- 1、加工速度更快：正常情况下备料及滚焊3人一班，分二班作业，10个人一天就可以加工出25多个13米长制品的钢筋笼笼子（备料、滚焊、加强筋装置、探测管装置、导向垫块装置等），因为主筋在其圆周上分布均匀，多个钢筋笼搭接时很便利，节省了吊装时刻，工作效率十分高。并且钢筋笼质量验收合格率远远高于原来人工捆绑环绕的传统方式。

2、制品钢筋笼质量有保证：机械化加工钢筋笼，钢筋自动滚焊机，在质量控制方面得到了保障。因为采用的是数控机械化作业，主筋、环绕筋的距离均匀，钢筋笼直径一致，产品质量彻底到达标准要求。

3、箍筋拉紧不需搭接，较之手艺作业节省资料1.5%，降低了施工成本，降低成本就是节源开流，滚焊机这方面取得施工方很大的赞赏。

怎样做好滚焊机的防护作业

1.在操作钢筋笼滚焊机之前查看电气接线是否有反常老化、暴露现象，如有需求及时的更换，滚焊机，查看螺丝螺栓是否有松动如有及时的拧紧。

2.钢筋笼滚焊机在正常作业之前咱们应该进行试运转15分钟，在试运转的过程中留意查看零件部件是否有反常的振动动静，查看各工位是否处于正常的作业状态，查看无误后即可正常运转作业。

3.在滚焊机作业的过程中咱们应该及时的观察运转状况，如有反常情况的发生必须停机进行检修，防止造成大的故障。

4.在使用完滚焊机咱们应该及时做好清洁保养作业，定时对需求光滑部位加注光滑油以确保钢筋笼滚焊机的正常运转。

滚焊机-力孚重工-

数控钢筋滚笼焊机报价由山东力孚重工有限公司提供。山东力孚重工有限公司（www.zjlyjx.com）是山东济宁,钢筋和预应力机械的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在力孚重工领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创力孚重工更加美好的未来。