

# 冷却塔安装事项 冷却塔维修保养 冷却塔管道配置

产品名称	冷却塔安装事项 冷却塔维修保养 冷却塔管道配置
公司名称	苏州良利星冷却设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	材质:玻璃钢 包装:木箱 应用领域:空调冷却、冷冻、塑胶化工
公司地址	江苏省昆山市开发区前进东路291号楼2215室
联系电话	15862658796

## 产品详情

### 一、首次维修保养：

1. 冷却塔外壳及框架去除污垢及清洗。
2. 冷却塔入风网片去除污垢及清洗。
3. 用清水冲刷冷却塔填料表面污垢及青苔。
4. 冷却塔过滤网去除污垢及清洗。
5. 冷却塔洒水系统清除污垢，调整洒水系统其平衡度，定期给予旋转器加油及更换轴承，如旋转器损坏，更换旋转器。
6. 清洗集水盆内污垢及残渣，检查冷却塔水盆是否漏水，如存在问题则解决之。
7. 检查冷却塔所有紧固件是否有松动现象，锁紧松动紧固件。
8. 检查冷却塔的电机，更换电机内的黄油，给轴承加油并更换油封。检查电机轴承使用情况，如损坏，更换轴承，在维修过程中要注意使磁隙均匀，应使用仪表检测，力求使运转中电流均匀，延长其使用寿命。
9. 检查冷却塔的接驳器，给轴承加油并更换油封。并检查油位是否适当，如轴承损坏，更换轴承。
10. 检查冷却塔风机上是否有泥土或水垢的积聚，如有将泥土及水垢小心地清除，以维护风机的平衡。

11. 检查冷却塔皮带的松紧程度并精确调整电机皮带到最佳位置，力求延长皮带使用寿命;如皮带损坏，更换皮带。

12. 给冷却塔的电机及接驳器刷防锈漆。检查冷却塔的镀锌件有否损坏和腐蚀情况，如有用防锈漆和防腐材料处理之。

13. 全面检查冷却塔的运行情况：风机应顺时针方向旋转风向向上，风机运转是否平稳，旋转布水器运转是否正常或喷头布水是否均匀出水，电机防潮措施是否严密等。

## 二、冷却塔安装使用注意事项

1、应放置在通风良好洁净的场所。

2、横流式塔进水管由两边分别装设，并连接到配水箱，用户应在接管处设置蝶阀，以供调节流量。进水管可以由下面的干管引入，也可以把干管放在塔上，这时其管道支架应落在冷却塔侧面的架上。出水管可选任一进风方向由塔底水箱接出。

3、安全及使用时应调整风筒的圆度，并使叶尖与塔壁间隙相等，并不少于10mm。叶片角度要调整到一致。调整叶片的方法为在靠近叶尖150mm处，对每根叶片的前后两缘分别做一标志，再由支架下弦分别测每根叶片前后两缘的距离，以计算出各叶片这点前后缘的高差通过数次调整使高差达到一致即为合格。

4、应避免在多灰层，酸性气体的场院所使用，否则会导致热交换器以及配管的腐蚀。

5、冷却塔的进风口和墙壁等之间的距离如下：单塔型为2米，双塔型为2.5米，三塔型为3.5米，四塔以上应为5米以上，墙避高度应低于冷却塔整体高度。

6、冷却塔的排气口和障碍物间的距离应为5米以上。

## 三、冷却塔安装注意事项及管道配置：

1：冷却塔安装必须保持水平、不能倾斜、同时基础螺栓与水盘铁脚必须锁紧结合之；2：冷却塔体顶部及塔内不准使用气焊、电焊等，以免失火；3：循环水泵吸入口应放置于冷却塔集水盘标准水位以下的位置；冷却塔的出水管之管路配置绝对不能高玉集水盘最高水位；4：冷却塔安装位置必须预留空间，足够配管与主机相连接；5：冷却塔电机接线后，应对接线孔进行密封处理，以免进水。