

辽宁水性环氧涂料 水性环氧涂料品牌 中冠励博

产品名称	辽宁水性环氧涂料 水性环氧涂料品牌 中冠励博
公司名称	天津中冠励博国际贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市河东区真理道华光里10—3—705
联系电话	13034305297

产品详情

天津中冠励博国际贸易有限公司是2011年成立的，专业从事工业特种涂料研发、生产和销售的化工企业。注册商标“畅兴”牌。公司主打产品包括：耐高温、重防腐、超耐候三大系列，有机硅、氟碳、聚氨酯、环氧、煤沥青、水性涂料等18个产品大类，上百种涂料单品，上千种颜色面漆。产品被广泛应用于冶金、石油、石化、船舶、铁路、桥梁及用水管线；机械制造、汽车/摩托车制造；机械设备、环保设备、供热设备、器械；重工业/钢结构防腐工程、城市建设等各大行业。

看似简单的木质家具，一旦涂上水性木器漆之后，就立刻变得高大上起来了，这足以说明水性木器漆的特殊功效，但是也有例外的时候，如果上漆效果不好的话，就会弄巧成拙，因此在施工的时候一定要做好细节工作。水性木器漆施工细节

1、颜色是否有误差

在进行木器漆施工的时候，要注意颜色是否有误差，表面颜色是否均匀，是否有色彩深浅不一样的情况，要确保表面无色差、无刷痕。

2、木纹是否清晰

对于透明漆效果的木制品而言的，给家具上漆之后，应该保证木材的天然纹路没有被遮挡，使其质感体现出来，检查木材表面纹路是否清晰，棕眼是否刮平，如果有一些缺陷的话要适当进行遮盖。

3、观察是否有小瑕疵

由于木器漆施工不当，可能会造成漆面出现各种问题，如表面发白、起粒、裂纹等缺陷。验收的时候要

注意一下不要存在这些比较严重的问题。

4、漆膜色泽的饱和度

木器漆干燥以后，要注意用手触摸一下漆膜表面，看是否平滑，厚度是否均匀，合格的产品表面漆膜光滑平整，没有毛糙和颗粒的，漆膜表面的饱和度是否良好，看下反光是否均匀。

5、侧面、地面刷涂是否到位

很多人都关注表面木器漆情况，但是对侧面和底面却忽视了，因此一定要避免涂刷不全的情况出现，辽宁水性环氧涂料，除了家具的表面之外，侧面、背面、里面以及底面等不容易涂刷的位置一定要涂刷到位。

6、五金是否干净整洁

木器漆施工的时候，一定要做好对五金配件的保护措施，因为这些物件很容易沾上漆，并且很难处理，因此在施工的时候，要注意检查一下这些物件是否保护到位。

天津中冠励博国际贸易有限公司是2011年成立的，水性环氧涂料价格，专业从事工业特种涂料研发、生产和销售的企业。注册商标“畅兴”牌。公司主打产品包括：耐高温、重防腐、超耐候三大系列，有机硅、氟碳、聚氨酯、环氧、煤沥青、水性涂料等18个产品大类，上百种涂料单品，上千种颜色面漆。产品被广泛应用于冶金、石油、石化、船舶、铁路、桥梁及用水管线；机械制造、汽车/摩托车制造；机械设备、环保设备、供热设备、器械；重工业/钢结构防腐工程、城市建设等各大行业。

水性涂料涂装工艺

基材表面处理

基材的表面处理包括除锈处理、除油处理。

除锈处理

用喷丸或喷砂等方式，彻底去除基材表面上的锈蚀、毛刺、焊渣等缺陷；喷砂除锈后的钢材表面，除锈等级应达到GB/T8923-1988中的Sa2.5级，表面粗糙度为Ra(12.5 ~ 50) μm；经手工或动力工具除锈后的钢材表面，除锈等级应达到GB/T8923-1988中的St3级。车体钢结构除锈合格后，用洁净的高压风由内到外进行全车吹扫，将打磨脱落的灰尘、锈迹等除干净。

除油处理

用棉纱或毛巾蘸溶剂由内到外将待漆表面连续擦洗二遍，清除车体钢结构上油污、手指印、灰尘等，擦拭顺序为：顶部 侧面、端面 底部，最后用洁净的干棉纱擦拭待漆表面；待稀释剂干后，用洁净的高压风将整个待涂装表面吹扫一遍，彻底清除灰尘、杂物，确保待漆表面干净，无油污、灰尘。

基材表面处理后可尽可能马上喷涂底漆，否则应放置在干燥、洁净的室内。若工件处理后放置时间过长锈蚀严重，建议二次喷砂处理。

天津中冠励博国际贸易有限公司是2011年成立的，专业从事工业特种涂料研发、生产和销售的化工企业。注册商标“畅兴”牌。公司主打产品包括：耐高温、重防腐、超耐候三大系列，有机硅、氟碳、聚氨酯、环氧、煤沥青、水性涂料等18个产品大类，水性环氧涂料厂，上百种涂料单品，上千种颜色面漆。产品被广泛应用于冶金、石油、石化、船舶、铁路、桥梁及用水管线；机械制造、汽车/摩托车制造；机械设备、环保设备、供热设备、器械；重工业/钢结构防腐工程、城市建设等各大行业。

水漆施工工艺

水性漆施工工艺

- 1.基层处理：首先清除木料表面的尘土和油污，如木料表面沾有油污，可用烯料将油污擦洗干净。清除尘土、油污后磨砂纸，大块砂纸包5cm见方的方木垫着磨。要求磨平、磨光，并清扫干净。
- 2.满刮透明腻子：腻子要刮到，收净，不应漏刮。
- 3.磨砂纸：待腻子干透后，用1号砂纸打磨平整，磨后用于布擦抹干净。再用同样的腻子满刮第二道，要求和刮头道腻子相同，刮后在钉眼和缺棱掉角处抹腻子，抹得饱满平整后磨砂纸，打磨平整，做到木纹清晰，不得磨破棱角，磨完后清扫，并用湿布擦净，晾干。
- 4.刷一道水性清漆：涂刷时要横平竖直，薄厚均匀，不流不坠，刷纹通顺，不许漏刷，干后用1号砂纸打磨，并用湿布擦净，晾干。以后每道漆间隔时间一般夏季约6h，春、秋季约为24h左右，有条件时间稍长一点更好。
- 5.喷色和修色：喷色精或色油，对已刷过头道漆的节疤，钉眼等处进行修色，要根据当时颜色深浅灵活掌握，修好的颜色与原来的颜色要基本一致。
- 6.刷第二道水性清漆：先检查喷色和修色，如符合要求便可刷第二道清漆，待清漆干透后，用1号砂纸打磨，用湿布擦干净，再详细检查一次，如有漏抹的腻子和不平处，水性环氧涂料品牌，需要复抹色腻子，干后局部磨平，并用湿布擦净。
- 7.刷第三道水性清漆：待第二道水性清漆干后，用280号水砂纸打磨，磨好后擦净，其余操作方法同上。
- 8.刷第四道水性清漆：如要亚光效果应加亚光精，刷完第四道水性清漆后，要等漆膜干固硬化后用280号-320号水砂纸进行打磨，磨光，磨平，磨后擦干净。
- 9.擦上光蜡：用干净白布将上光蜡包在里面，收口扎紧，用手揉擦，擦匀，擦净直至光亮为止。

质量要求：

严禁脱皮、漏刷、斑迹，棕眼刮平、木纹清晰、光亮柔和、光滑无挡、手感好、无流坠、皱皮，颜色一致，无刷痕。

辽宁水性环氧涂料-水性环氧涂料品牌-中冠励博(推荐商家)由天津中冠励博国际贸易有限公司提供。辽宁水性环氧涂料-水性环氧涂料品牌-中冠励博(推荐商家)是天津中冠励博国际贸易有限公司(www.zhongguanlibo.com) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杜先生。