

# 钢筋笼成型机 中济鲁源 全自动钢筋笼成型机

产品名称	钢筋笼成型机 中济鲁源 全自动钢筋笼成型机
公司名称	山东中济鲁源机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁北湖省级旅游度假区石桥工业园区翔浩科技园东区北一、二跨
联系电话	13176199663 18595223019

## 产品详情

### 钢筋笼成型机钢筋机械衔接方式

### 钢筋笼成型机钢筋机械衔接方式

#### 1 径向挤压衔接

将一个钢套筒套在两根带肋钢筋的端部，钢筋笼成型机报价，用超高压液压设备（揉捏钳）沿钢套筒径向揉捏钢套管，在挤压钳挤压力效果下，钢套筒发生塑性变形与钢筋紧密结合，经过钢套筒与钢筋横肋的咬合，将两根钢筋牢固衔接在一起。

特色：接头强度高，功能牢靠，能够接受高应力重复拉压载荷及疲惫载荷。操作简便、施工速度快、节约动力和资料、综合经济效益好，该办法已在工程中很多使用。

适用范围：适用于 18~50mm的 、 、 级带肋钢筋（包含焊接性差的钢筋），相同直径或不同直径钢筋之间的衔接。

#### 2 轴向挤压衔接

采用揉捏机的压膜，全自动钢筋笼成型机，沿钢筋轴线冷揉捏专用金属套筒，把刺进套筒里的两根热轧带肋钢筋紧固成一体的机械衔接办法。

特色：操作简略、衔接速度快、无明火作业、可全天候施工，节约很多钢筋和动力。

适用范围：适用于按一、二级抗震设防要求的钢筋混凝土结构中 20~32mm的 、 级热轧带肋钢筋现场衔接施工。

#### 3 锥螺纹衔接

利用锥螺纹能接受拉、压两种效果力及自锁性、密封性好的原理，将钢筋的衔接端加工成锥螺纹，按规定的力矩值把钢筋衔接成一体的接头。

特色：工艺简略、可以预加工、连接速度快、同心度好，不受钢筋含碳量和有无花纹限制等优点。

适用范围：适用于工业与民用建筑及一般构筑物的混凝土结构中，钢筋直径为 16~40mm的、Ⅰ级竖向、斜向或水平钢筋的现场连接施工。

## 钢筋笼成型机安全施工注意小事项?

### 钢筋笼成型机安全施工注意小事项

钢筋工程是混凝土工程施工中一项重要的工程，钢筋工的操作本身包含着特种作业的内容，如焊接作业、高空作业等，施工单位在抓好质量的同时，要重视安全工作。关于钢筋工来说，非常需要了解惯例性安全管理，在进入施工工地或施工条件改变时，有必要承受安全教育，贯彻施工组织设计提出的安全措施，同时还要积极参与各种安全查看、班前安全活动等各项安全管理。

(4)在高空绑扎钢筋时，应遵守下列规则：

绑扎钢筋和装置钢筋骨架时，必须搭设脚手架和马道。

绑扎圈梁、挑梁、外墙和边柱处的钢筋时，应搭设操作台和张挂安全网。

悬空大梁钢筋的绑扎应在满铺脚手板的支架或操作渠道上操作。

(5)预应力张拉悬空作业时，应遵守下列规则：

预应力张拉区应标有明显的安全标志，张拉钢筋的两头必须设置挡板。挡板应距离所张拉钢筋端部1.5~2.0m，且高出最上一组张拉钢筋0.5m，其宽度应距张拉钢筋两外侧各不小于1m。

进行预应力钢筋张拉时，应搭设站立操作人员和设置张拉设备用的脚手架或操作渠道。

孔道灌浆应按预应力张拉安全设备的有关规则进行。钢筋笼成型机

## 钢筋笼成型机的安全措施

钢筋笼成型机的加工速度比较快，且加工的质量也都很安稳牢靠，它的主筋的距离也是很均匀的，钢筋笼的直径也是一致的，下面给大家说说钢筋笼滚焊机的安全措施。

一、在操作钢筋笼成型机时，钢筋笼自动成型机，设备的操作人员要通过供应方的操作训练才干操作设备，并且还要对笼滚焊机有充分的了解才可以操作。

二、钢筋笼滚焊机在运转过程中，不是出产人员不能靠近设备，特别是要注意衣服不要被卷入到设

备中，操作人员也不要穿过于肥大的衣服。

三、操作钢筋笼成型机的人员，要进行安全预知，钢筋笼成型机，对操作过程中或许呈现的故障或危险，做好应对措施，这样操作时也不至于慌乱。

钢筋笼成型机-中济鲁源-全自动钢筋笼成型机由山东中济鲁源机械有限公司提供。山东中济鲁源机械有限公司（[www.zjlyjx.com](http://www.zjlyjx.com)）是从事“数控钢筋笼滚焊机,数控钢筋弯曲中心,数控钢筋弯箍机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王经理

。