

绣花机生产商 绣花机 诚达绣印数码科技

产品名称	绣花机生产商 绣花机 诚达绣印数码科技
公司名称	东莞诚达绣印数码科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石龙镇江南西路80-90号中科信息港4楼426-427室
联系电话	13829148602

产品详情

绣花机旋转式旋梭结构原理

我们东莞诚达绣印数码科技有限公司是一家集研发、设计、生产、销售及售后服务为一体的机械制造企业，专业研发生产销售科技含量高的各种类型电脑绣花机。公司研发的诚达牌电脑绣花机，操作简便，性能稳定，质量优越。

据布料原料的厚、薄和其他状况可分为：标准型、薄料型、厚料型和特殊型。

厚料型“佐文”旋梭记号为R型，“广濂”旋梭记号为A型。这种类型的旋梭可用于缝纫厚料及弯曲缝。它的脱线与其他型相比最快。因为这种类型的脱线钩不像其它类型，它的脱线钩是短栓，而这种短栓不会持面线过长，过线便利，即便梭子的同步与机针错位时，也能顺利脱线。

薄料型“佐文”旋梭记号为S型，“广濂”旋梭记号为B型。它的特色是脱线钩上有一个长的梭栓，即旋梭架板爪比较长，缝线由梭头脱出时刻坚持较长，削减不用要的松线，能够避免毛巾状浮线。

我们东莞诚达绣印数码科技有限公司是一家集研发、设计、生产、销售及售后服务为一体的机械制造企业，绣花机个人定制，专业研发生产销售科技含量高的各种类型电脑绣花机。公司研发的诚达牌电脑绣花机，操作简便，性能稳定，质量优越。

电脑绣花机伺服控制系统报错：

1、检查主控制板到伺服控制器信号连接线是否有问题？

2、根据伺服驱动器显示错误类型查阅伺服控制器维修手册

更换损坏插针，数字电机控制器/（FV-01）红灯报警. 1、检查数字控制器进线电压是否正常？

3、检查主控制板到数字电机控制器信号连接线是否接触良好

4、干扰标准电压值：220V ± 10%更换损坏插针

FV-01良好接地，建议FV-01外壳与主轴电机外壳良好连接，以减少对其控制系统的干扰。 .

5、FV-01数字电机控制器故障，更换FV-01数字电机控制器。

主轴电机不能准确停在100度：

1 光电编码器与轴连接的顶丝松动

机械调整100度后，调整光电编码器，电脑显示字符100度不闪烁，紧固顶丝。

6、参数设置存在问题

进入参数设置，找到停车位置补偿，修改参数：

当停车后指针在102.5度，绣花机定制，需减小停车补偿数值。

当停车后指针在97.5度，需增加停车补偿数值。（注 Note：初始化数值为5）

我们东莞诚达绣印数码科技有限公司是一家集研发、设计、生产、销售及售后服务为一体的机械制造企业，专业研发生产销售科技含量高的各种类型电脑绣花机。公司研发的诚达牌电脑绣花机，操作简便，性能稳定，质量优越。

1、绣花机到位后，调整基本水平，四只底脚螺丝固定，落实，整机稳定，不能浮动。

2、线架安装螺丝上紧，绣花机，不能浮动，绣花机生产商，避免产生共振现象。

3、检查外接电源，380V电源要检查零线是否到位，地线是否接地。

4、开机试车前，清除台板上所有杂物，检查刺绣确认灯是否亮，换色确认灯（两只）是否亮，剪线、钩线接近开关灯是否亮，停车到位灯（100°）是否亮。清洁运输过程中的垃圾，加油，用专用套筒扳手转动主轴，无卡死现象。一切正常后才能开机调试。

绣花机生产商-绣花机-诚达绣印数码科技由东莞诚达绣印数码科技有限公司提供。绣花机生产商-绣花

机-诚达绣印数码科技是东莞诚达绣印数码科技有限公司 (www.ganghuiemb.com) 今年全新升级推出的，
以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：梁文忠。