双液注浆钻机注浆施工工艺

产品名称	双液注浆钻机注浆施工工艺
公司名称	河北尹恒机电科技有限公司
价格	2500.00/台
规格参数	工作压力:16mpa 电机功率:11kw 外形尺寸:1700*700*960
公司地址	石家庄循环化工园区黄山街119号
联系电话	15081181582

产品详情

【曝光】双液注浆钻机注浆施工工艺

一、双液注浆钻机工法特点

1.1. 双液注浆钻机注浆材料特点：采用P.O42.5水泥-水玻璃（或超细水泥-水玻璃双液浆）作为注浆材料。

该注浆材料具有凝胶时间可调控，可有效地控制浆液在地层中的扩散速度，确保在有地下流动水流动的情况下，迅速堵住地下水的流动通道，且浆液的凝胶固结无污染；

1.2.采用注浆管垂直后跳格分段注浆工艺，可以根据不同地质条件采用不同的注浆参数，能保证止水的整体连续性和有效的堵住地下水流动通道；

1.3.施工设备简单，工艺具可操控性，施工成本较低；

1.4.对场地污染较小，有利于文明施工；

二、双液注浆钻机适用范围本工法适用于淤泥质土、粉质粘性土、粉土、砂层、全风化、强风化、断层破碎带等地层富水和流动水条件下基坑工程的止水堵漏施工，也可广泛应用于电力、铁路和水利等基坑支护工程。

三、双液注浆钻机工法原理及关键技术

3.1. 双液注浆钻机工法原理

3.1.1.在淤泥质土、粉土、粉质粘性土、全风化、中强风化及断层破碎带富水和流动水条件下采用P.O42.5水泥-水玻璃双液浆，其作用机理主要表现为裂隙填充堵住流动水的流动路径和劈裂加固作用；在砂层中采用超细水泥-水玻璃双液浆，其作用机理主要为渗透填充作用。P.O42.5水泥-水玻璃双液浆和超细水泥-

水玻璃双液浆凝胶时间可调控，可以根据不同地层和注浆的不同阶段进行实时调控初始胶凝时间，减少地下水对浆液凝胶化性能的影响，确保浆液在富水和动水条件下的凝胶固结，起到有效的堵漏加固效果；

3.1.2.工程钻机成孔后，安放注浆管。安放注浆管后在注浆管与孔壁间隙内填充中粗砂，以利于注浆时浆液匀速溢流，对堵漏加固效果有明显提高。

3.1.3.注浆管为φ48钢管或30×2.5无缝钢管，距注浆管底部2.0m范围采用“ 梅花状 ”布置注浆溢浆孔，孔径5-10mm，孔间距50mm，溢浆孔外部可覆盖橡胶套，这样能保证浆液在压力条件下注入地层，而防止地层中的水和砂土进入注浆管，影响注浆施工效果；

3.1.4.工程钻机成孔和安放注浆管完成后，一定要对地面以下4m左右进行封孔。

【曝光】双液注浆钻机注浆施工工艺

3.1. 双液注浆钻机工法原理