养猪场污水处理专业厂家

产品名称	养猪场污水处理专业厂家
公司名称	广东浩润环保工程有限公司
价格	53200.00/套
规格参数	品牌:广东浩润
公司地址	惠州大亚湾澳头岩前裕康街一巷13号1-4层
联系电话	13075280739

产品详情

养猪场污水处理专业厂家广东浩润环保工程有限公司

好设备哪里找，广东浩润就是好！！！

广东浩润环保，我们有着专业的设计团队，为您严格仔细的制定出设计方案，安装人员随货一起到达现场为您安装调试，售后服务完善，解决您的一切烦恼，有了广东浩润环保，生活更美好！

广东浩润环保公司愿同世界各地有志于环保事业的人士一道，共同努力，为环保事业的发展、为子孙万代的幸福健康、为营造碧水蓝天的生态环境做出自己的贡献。

【污水处理工艺】

是一种按间歇曝气方式来运行的活性污泥污水处理技术，又称序批式活性污泥法。

与传统污水处理工艺不同，技术采用时间分割的操作方式替代空间分割的操作方式，非稳定生化反应替代稳态生化反应，静置理想沉淀替代传统的动态沉淀。它的主要特征是在运行上的有序和间歇操作，技术的核心是反应池，该池集均化、初沉、生物降解、二沉等功能于一池，无污泥回流系统。正是工艺这些特殊性使其具有以下优点：

1、理想的推流过程使生化反应推动力增大，效率提高，池内厌氧、好氧处于交替状态，净化效果好。

2、运行效果稳定，污水在理想的静止状态下沉淀，需要时间短、效率高，出水水质好。

3、耐冲击负荷，池内有滞留的处理水，对污水有稀释、缓冲作用，有效抵抗水量和有机污物的冲击。

4、工艺过程中的各工序可根据水质、水量进行调整，运行灵活。

5、处理设备少，构造简单，便于操作和维护管理。

6、反应池内存在DO、BOD5浓度梯度，有效控制活性污泥膨胀。

7、法系统本身也适合于组合式构造方法，利于废水处理厂的扩建和改造。

8、脱氮除磷，适当控制运行方式，实现好氧、缺氧、厌氧状态交替，具有良好的脱氮除磷效果。

9、工艺流程简单、造价低。主体设备只有一个序批式间歇反应器，无二沉池、污泥回流系统，调节池、初沉池也可省略，布置紧凑、占地面积省。

一级处理主要是去除污水中呈悬浮状态的固体物质，常用物理法。一级处理后的废水BOD去除率只有20%，仍不宜排放，还须进行二级处理。二级处理的主要任务是大幅度去除污水中呈胶体和溶解状态的有机物，BOD去除率为80%～90%。

适用范围：

由于上述技术特点，系统进一步拓宽了活性污泥法的使用范围。就近期的技术条件，系统更适合以下情况：

1) 中小城镇生活污水和厂矿企业的工业废水，尤其是间歇排放和流量变化较大的地方。

2) 需要较高出水水质的地方，如风景游览区、湖泊和港湾等，不但要去除有机物，还要求出水中除磷脱氮，防止河湖富营养化。

3) 水资源紧缺的地方。系统可在生物处理后进行物化处理，不需要增加设施，便于水的回收利用。

4) 用地紧张的地方。

5) 对已建连续流污水处理厂的改造等。

6) 非常适合处理小水量，间歇排放的工业废水与分散点源污染的治理。

化学沉淀法是一种实用有效的技术，其优点是：操作简单、除磷效果好、处理效率可达80%～90%，且效果稳定，不会重新放磷而导致二次污染，当进水浓度较**动时，仍有较好的除磷效果。缺点是：该法所用药量大，处理费用较高，且产生大量的化学污泥。

与污泥的配比一般在5%--10%，有的更低，这个要根据污泥的浓度来确定，好是通过现场的烧杯实验来确定**投加量和使用型号。不同污泥、不同药剂、不同设备、不同管理水平，污泥的处理效果是不同的。

设备原理

在A级，由于污水有机物浓度很高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生物，它们将污水中的有机氮转化分解成NH3-N，同时利用有机碳源作为电子供体，将NO2-N、NO3-N转换成N2，而且还利用部分有机碳源和NH3-N合成新的细胞物质。所以A级池不仅具有一定的有面物去除功能，减轻后续好氧池的有机负荷。有利于硝化作用的进行，而且依靠原水中存在的较高浓度有机物，完成反硝化作用，终消除氮的富营养化污染。在O级，由于有机物浓度已大幅度降低，但污水处理设备仍有一定量的有机物及较高NH3-N存在。为了使有机物得到进一步氧化分解，同时在碳化作用完成情况下，硝化作用能顺利进行。在O级设置有机负荷较低的好氧生物接触氧化池。在O级池中主要存在好氧微生物及自氧型细菌

.其中好氧微生物将有机物分解成CO2和H2O;自氧弄细菌利用有机物分解产生的无机碳或空气中的CO2作为营养源，将污水中的NO2-N、NO3——NO级池的出水流到A级池。为A级池提供电子接受体，通过反硝化作用终消除氮污染。

污水处理药剂品种很多，常用是絮凝剂，絮凝剂可以分为无机和有机两种。

——设备整体结构

由一体多元化玻璃钢预制构件组合而成。装置内配有水下曝气、水流推动双功能曝气机。处理污水时，污水从装置顶部流入曝气区，曝气机水下曝气并推流搅动污水，进入的污水很快与原有的混合液充分混合，大限度地适应进水水质的变化。曝气机通过水流推动和水下曝气双重功能，使曝气区污水有规律地循环流动，污水中的溶解氧含量迅速提高。由于污水在曝气区不断循环流动，区内各点水质比较均匀，微生物的数量、性质基本相同，因此曝气区各部分的工作情况几乎一致。这就把整个生化反应控制在良好的同一条件下。有机物被微生物逐步降解，污水得到净化。

优点表现在以下几个方面：埋于地下： 设备埋在地表以下，一方面不占用空间，另一方面上面的地表可进行绿化，也可建造停车场等自动处理： 对污水能够自动处理，不需要专人进行管理。环保性好 ： 产生的污泥量和噪音量很小，对环境基本不造成污染。操作简便 ：它的处理工艺比较新颖简单，处理效果很好，而且比较耐用。布置多样 ：可按照标准进行布置，也可根据实际地形进行灵活布置。

公司愿景：创建国内并有自主产权的环保知识性企业，整合设计、施工、运营、生产、销售、服务为一体的大型环保科技企业。

经营理念： 可亲、可信、共创、共赢

企业价值观：善待环境、护佑健康、滴水之恩、涌泉相报管理理念：负责任的团队、超级执行力、市场需要管理、管理目的是市场。