

# 非标自动化生产线设计 青海自动化生产线 无锡银盛机械

产品名称	非标自动化生产线设计 青海自动化生产线 无锡银盛机械
公司名称	无锡市银盛机械工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区阳山镇胜利路东湖桥下
联系电话	15861431886

## 产品详情

### 自动喷涂生产线基本要求

- 1.生产能力：日生产40段 600×2000圆柱形工件，生产节拍10min/段。
- 2.自动涂装生产线建设后，工件表面漆膜质量应达到《GB/T 4054-2008》中第3.2条 I外观质量等级要求。
- 3.卖方具有相似生产线制造经历，具有多个相似生产线用户，具有专业喷涂生产线资质，并提供业绩证明材料。
- 4.自动喷涂设备必须是全新完整设备(包括所有的零部件、元器件和附件)，任何使用过的、试制品、改制品、贴牌产品等均将被拒绝。
- 5.喷涂设备所使用的机械、液压、电气、电子元件、控制系统等执行元器件都应是符合ISO标准的国内外名优产品，且在市场上易于采购的标准系列产品。
- 6.涂装生产线结构合理，系统具有良好的连续工作高稳定性；节能环保、先进、造型美观，运行可靠、操作简单、维修方便；售后服务优良。

### 自动喷涂线设备结构和主要配置要求

#### 1.滚筒输送装置

输送传动机构采用滚筒线，以减速马达驱动，配合变频器使用，可根据需要调整零件运行速度，以满足不同工艺要求；输送线由结构支架、传动动力、镀锌滚筒、传动链条、链轮、导轨、导向定位装置、调整装置、电控系统等组成。

## 2.水濂式喷漆柜

工作原理：利用水的“皮膜”效应与粘滞性使喷涂过程中飞散漆雾和水濂板上的“水幕”混合，自动化生产线安装，从而使涂料与空气脱离，其含有少许喷雾的空气在通过喷雾室时，由设置的二次喷淋过滤系统进行高压喷雾，从而吸附窜出的漆雾，漆雾与喷出雾状的水一同流入水濂柜水箱内。

结构特点为自动喷漆室体之正面内壁是光滑的不锈钢水幕板，利用抽水泵浦送水溢水槽，槽内装满水，在该水濂板上形成瀑布状的水濂，喷涂时漆雾一碰到水濂板就会被水吸附，非标自动化生产线设计，冲到下部的水箱内，保证了排出的气体几乎无漆雾，对周围环境无污染，达到室内排放的国家标准。

### 1.连续移动涂装生产线

连续移动生产线中，工件是借助于不间断移动的输送机连续不停的通过涂装工艺过程中的全部工序或工位。自动喷涂设备及工位的长度可按输送机传递工件的输送速度来计算。连续移动涂装生产线适用于中小型工件，用于大批量生产的流水生产线。

### 2.间歇移动涂装生产线

这种涂装线中，工件是借助于间歇移动的间歇地通过涂装工艺过程的全部工序或工位，工序加工处理时，工件处在静止状态。这种涂装线一般采用周期性开闭设备的出入口，在较长的间歇时，青海自动化生产线，喷涂设备出入口是关闭的，喷漆时可在封闭情况进行，避免漆雾溢出，也可大大减少烘干室内热空气从出入口溢出造成能源损耗。该类型喷涂线主要用于大中型工件的批量喷涂作业。

### 喷涂生产线

非标自动化生产线设计-青海自动化生产线-无锡银盛机械由无锡市银盛机械工程有限公司提供。非标自动化生产线设计-青海自动化生产线-无锡银盛机械是无锡市银盛机械工程有限公司（[www.yinsheng.com](http://www.yinsheng.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨经理

。