

# 法国阿科玛 (PA11) 中国代理商

产品名称	法国阿科玛 (PA11) 中国代理商
公司名称	东莞市尚品塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:聚氨基十一酰 型号:尼龙 产地:用于制油管、薄膜、电缆护
公司地址	樟木头塑胶原料市场三期
联系电话	0769-81782400 15899659499

## 产品详情

橡塑共混的基础是它们之间的相容性,而相容又取决于两种材料的分子结构、分子量及其分布、分子链取向、结晶性、分子排列、大分子链的相互作用力,集聚状态等一系列因素。一般而言,要获得理想的共混效果,参与共混的两相的溶解度、极性、表面张力及粘度越接近越好。

为提高共混相容性,可以采取以下几项措施。

(1) 添加相容剂,以降低界面张力,促进两者的分子链段在界面处被激活并结合。

(2) 就地复合 以单体或初级聚合物作为一种组份加入到另一组份中,通过共混得到共聚物。如在NBR中加入甲基丙烯酸甲酯(MMA)单体,可得到高强度接枝共聚物。

(3) 共交联 加入两相均能接受的交联剂(如DCP),以增强共混界面的结合,从而改善共混体的性能。例如用DCP可同时交联NR—EVA。

### 共混工艺编辑

共混工艺按物料形态,分为干粉共混、溶液共混、乳液共混及机械共混四种。后两种为工业上常用的工艺,其中乳液共混在合成后阶段由合成橡胶厂完成,而橡胶工厂多半采用机械共混工艺。

机械共混可分一段法或两段法进行。一段法是先让热塑性树脂在密炼机或高温开炼机中熔融塑化。然后降温到90 °C左右,再加入橡胶翻炼,均匀后下片,再加入配合剂。两段法也称母料共混,即先将塑料与部份橡胶在密炼机中按比例共混成母胶,然后再在较低温度下加入其余橡胶,两段法的优点是两相分散更均匀。共混设备可以是附带加热装置的高温开炼机、密炼机、单螺杆或双螺杆挤出机中的任何一种。

本书全面、系统地介绍了工程塑料的改性和应用技术，内容包括聚合物共混改性的基本理论、工程塑料改性剂、工程塑料改性工程与设备、改性聚酰胺、改性聚酯、改性聚甲醛、改性聚碳酸酯、改性聚苯醚以及特种工程塑料。本书特点是注重改性工程塑料工程方面的理论与实践，反映了近年来行业的最新研究成果。

本书可供从事改性工程塑料产品开发与生产的技术人员阅读，也可供高等院校相关专业师生参考。