

美圆染整磨毛机刷毛机磨皮机定制

产品名称	美圆染整磨毛机刷毛机磨皮机定制
公司名称	南通美圆工业装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏南通新世纪大道998号
联系电话	13906278011

产品详情

南通美圆工业装备有限公司是一家现代技术型轻资产企业，从事染整磨毛机行业近十年，我公司定制磨毛机经验丰富，磨毛机综合定制数超300台套，定制生产的磨毛机具有结构合理，工作稳定性好，以及节能环保，操作人性化等优点

以下为我公司对染整磨毛工艺的基本介绍和对磨毛机的理解。

面料磨毛加工是由电机驱动表面裹覆砂皮等磨料的磨辊，与织物表面摩擦加工后而在织物表面生成绒毛的一种后整理工艺。织物经磨削后手感、视觉感、毛感都会得到很大的改善。

磨毛品质的优劣主要取决于磨毛机操作人员的磨毛专业经验（比如磨毛机车速的掌控、电机带动磨辊转速的调节、磨辊的磨料粗细搭配、压辊压量的把握、磨辊正反转的控制以及张力松紧的把控等），还有面料本身的品质，如退浆定型等前道工序的好坏，以及磨毛机自身的平衡稳定性等。

目前市场中的磨毛机结构可分为立式、卧式以及行星式磨毛机。磨毛机虽

然有各有多种结构，但磨毛基本原理都是一样的。立式磨毛机占地面积小，适用于低张力弹性织物磨毛优势比较明显，缺点是不适合化纤面料的水磨。卧式磨毛机适应性广，缺点是占地面积太大，能耗太高。

目前可作为磨毛磨削的基材通常有砂皮、碳纤维、陶瓷纤维、金刚砂等。区分它们粗细是用目数来表示，由粗到细常用的有80目、100目、120目、180目、240目、320目、400目、600目等。通常情况下粗号磨料磨毛后绒毛长而疏，细号磨料磨毛后绒毛短而密，但磨辊总的排列原则是先粗后细。

正因为磨毛机的加工原理都是一样的，无论是立式或还是卧式磨毛机，只

要选用正确的人，选用正确的加工工艺，以及调节合适的磨毛参数基本就都可以加工。

所以真正决定一台磨毛机的好坏主要取决于这台磨毛机主机的设计合理性，加工质量，工作稳定性，节

能环保性能，操作的人性化等，以上几点供各磨毛机用户订购前参考。