

中空玻璃推拉门 吉安中空玻璃 江西汇投钢化玻璃厂家

产品名称	中空玻璃推拉门 吉安中空玻璃 江西汇投钢化玻璃厂家
公司名称	南昌市汇投实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市南钢货场一路18号
联系电话	13870999377 13870999377

产品详情

制作玻璃隔断要注意的细节

1、框架结构的选择

因为门是经常开闭对于门框的碰撞可能会对隔断的稳定性有影响，所以组合金属材料框架要符合抗侧撞击的检测报告及格才能使用。

2、玻璃款式的选择

面对市面上的款式多样的玻璃，所以我们做玻璃隔断一定要选择安全玻璃，钢化玻璃和夹层玻璃等都能满足要求，钢化玻璃与夹层玻璃在发生意外的时候，玻璃碎片会牢固的粘在玻璃中的薄膜上，不会飞溅出来伤到人。

而在装饰效果方面，刻花玻璃朦胧而奢华的效果，是其他的玻璃产品所无法比拟的，其对于刻花玻璃对于材料的要求最为苛刻，一定要选用高强的玻璃来制作，否则存在很大的危险性，所以选择刻花玻璃与雕花玻璃来装饰一定要慎重。

而现在市面上比较流行水晶立体艺术玻璃，由于其外观豪华、立体效果强，在卫生间领域被广泛应用。

钢化玻璃的细节控制方法：

1、针对加热辊道变形的对策在玻璃钢化前让辊道有足够的时间预热，使得辊道受热均匀，消除应力，减少辊子的应力变形。针对辊道磨损，中空玻璃做隔音窗，在清理辊子时需打磨整个辊子，尽量避免打磨辊子的局部，使辊子磨损均匀，保持辊子的一致性。并且时常检查调整辊道的高度，使辊道在运行时上表面为一个平面，以保持玻璃表面的平整。风栅辊道的结构是在金属辊道表面缠绕尼龙绳作为隔热材料，玻璃在风栅里炸裂容易将尼龙绳割断，造成辊道表面不平，要及时检修，更换尼龙绳。

2、针对因加热温度不均而引起的热变形的控制对策

(1)针对上下表面存在温差，当玻璃向上弯曲时，说明玻璃上表面温度高。应当降低上表面温度，同时为保持玻璃整体的加热温度不变，适当提高下表面的温度；当玻璃向下弯曲时，说明下表面温度高与上表面温度，需适当降低下表面温度，同时提高上表面温度。若在调节温度时，钢化成品率及钢化质量受到影响，则分别适当延长加热时间或减少加热时间。

(2)针对因中间和边部存在温差引起的玻璃变形，吉安中空玻璃，如果玻璃呈现马鞍型形状时说明炉体保温不好或者是温度设定值边缘偏低，中空玻璃推拉门，需调节边缘的温度设定值；当玻璃呈现锅底形状时，若由于是热历史的原因造成需暂不码放玻璃，先空炉运转，使炉内温度分布均匀后然后再上片；若是温度设定问题，需调整温度设定参数，中空玻璃推拉门，使炉内温度分布均匀。

(3)针对随机的温度不均，则需及时检修设备，避免设备状态不良，常清理温度传感器附近的玻璃渣，使温度传感器所感受的温度是准确的炉温，同时在上片是避免多炉以同一状态码放。

3、针对因冷却不均而引起的热变形的控制对策对于在冷却过程中产生的应力不均，可以通过调整风栅的风压来调节玻璃表面的冷却速率。若玻璃向下弯曲这可以通过加大风栅底部的风压提高玻璃下表面的冷却速率来调节；若玻璃朝上弯曲，需要通过增加风栅上部的风压加大玻璃上表面的冷却速率来调节。

钢化夹胶玻璃主要具有以下3个性能上的优势：

- 1.节能性：钢化夹胶玻璃因为中间膜层的存在，所以可以降低紫外线辐射，进而达到防止能源的流失，做到节能的效果。
- 2.隔音性：众所周知，声音是靠振动来传递的，而钢化夹胶玻璃的PVB膜，可以对音波的振动产生相当强的缓冲作用，从而达到隔音效果。
- 3.安全性：钢化夹胶玻璃，具有抗冲击、防盗、防爆的性能；

钢化玻璃生产厂家指出钢化玻璃上常见划痕的类型有以下4种，其修复方法分别如下：

1.毛道：在特殊的角度下才能看得到的、用手触摸不到的划痕。

修复组合：使用橙色研磨片进行研磨，然后抛光;或直接抛光。

2.轻度划痕：能看得到，但指甲盖感觉不出来的划痕。

修复组合：可以依次使用蓝色、橙色研磨片进行研磨，最后抛光。

3.中度划痕：能看得到，手指肚感觉不出来，只能用指甲盖感觉得出来的划痕。

修复组合：可以依次使用粉红色、蓝色、橙色研磨片进行研磨，最后抛光。

4.深度划痕：能看得到，手指肚能感觉得出来的划痕。

修复组合：可以依次使用绿色、粉红色、蓝色、橙色研磨片进行研磨，最后抛光。

中空玻璃推拉门-吉安中空玻璃-江西汇投钢化玻璃厂家由南昌市汇投实业有限公司提供。中空玻璃推拉

门-吉安中空玻璃-江西汇投钢化玻璃厂家是南昌市汇投实业有限公司 (www.jxhuitou.com) 今年全新升级推出的, 以上图片仅供参考, 请您拨打本页面或图片上的联系电话, 索取联系人: 姜经理。