

阳极氧化铝片 汕尾阳极氧化铝 富坤阳极氧化

产品名称	阳极氧化铝片 汕尾阳极氧化铝 富坤阳极氧化
公司名称	惠州市富坤阳极氧化有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	博罗县罗阳镇小金四角楼戴屋村（注册地址）
联系电话	13352612880

产品详情

铝合金阳极氧化技术发展-富坤阳极氧化工厂

铝合金材料以相对密度小、可焊接、易成型加工及机械强度较高等特性，广泛应用于各个领域，尤其是在航空工业中用量越来越大。铝和空气中的氧亲和力比较强，即使在干燥的空气中，阳极氧化铝片，也极易和氧发生化合反应，表面生成一层较薄的无孔非晶态 Al_2O_3 ，但是，由于自然产生的氧化膜较薄，耐磨及耐蚀性能较差，远远满足不了其应用要求，尚不能作为可靠的防护层。因此，为了提高铝合金的耐蚀性，必须对铝合金进行表面处理，而阳极氧化是铝及铝合金最最常见的表面处理手段，阳极氧化铝薄膜具有良好的力学性能、耐蚀性及耐摩擦性，同时膜的表面具有较强的吸附性。

在航空方面，铝合金是飞机机体结构的主要材料。飞机在设计时结构材料的选择应具有高的比强度和比刚度，以减轻飞机的结构质量或增加经济效益，还应具有良好的可加工性。飞机上的蒙皮、梁、肋、桁条、隔框和起落架等都可以用铝合金制造。

阳极氧化和封孔发现的缺陷及其特征、成因及对策-富坤阳极氧化厂

铝型材阳极氧化时封孔工艺优化与封孔槽的维护

铝材常温封孔质量的影响因素有：封孔液中的封孔物质镍盐、氟离子、封孔添加剂及其含量，这3个因素是决定铝材封孔质量效果的关键性因素；溶液的PH值、温度和封孔时间是影响铝型材封孔质量的重要条件因素；而提高槽液的洁净度、减小杂质的含量是铝材封孔质量的重要保证、经过试验表明，阳极氧化铝镁铝合金，保证铝材常温封孔质量适宜生产工艺条件很重要。

一般的阳极氧化膜能使产品的表面硬度达到200-300HV；如果是特种产品可以做硬质阳极氧化，它可以使产品表面硬度可达400-1200HV，具有良好的耐磨性，因而硬质阳极氧化是航天航空领域的工艺，常见于传动装置。

阳极氧化和硬质阳极氧化不同之处在于阳极氧化可以着色，汕尾阳极氧化铝，装饰性比硬质氧化要好的多。所以以后看到有人提到Hard Anodizing，要明白这说的是硬质阳极氧化，不是一般的阳极氧化Anodizing。

还需要提一下另外一个工艺——导电氧化，别名化学氧化，它不需要通电，是纯化学反应，而阳极氧化（Anodizing）需要在高压电下进行，阳极氧化铝板，是一种电化学反应。

导电氧化施工时间通常只有几十秒，所以膜层很薄，厚约0.5-4 μm （阳极氧化的膜厚：5-30 μm ；硬质阳极氧化膜厚：25-150 μm ），但是它可以导电。一般用来帮助铝合金防止生锈，同时起到控制电阻的作用，常用于电器元件。

富坤阳极氧化从业多年，是您选择生意伙伴的途径，富坤氧化 更显身价。

阳极氧化铝片-汕尾阳极氧化铝-富坤阳极氧化(查看)由惠州市富坤阳极氧化有限公司提供。惠州市富坤阳极氧化有限公司（www.hzfukun.com）实力雄厚，信誉可靠，在广东惠州的铝艺品等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领富坤阳极氧化和您携手步入辉煌，共创美好未来！