

球墨铸铁国家标准 宿州球墨铸铁 青阳县勇飞铸造

产品名称	球墨铸铁国家标准 宿州球墨铸铁 青阳县勇飞铸造
公司名称	青阳县勇飞铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省池州市青阳县木镇镇工业园区
联系电话	13856629921

产品详情

球墨铸铁球墨铸铁

球墨铸铁焊条

通常有:CMC-E64N，宿州球墨铸铁，CMC-ENCD，CMC-ECI55

CMC-E64N

3.2*350mm球墨铸铁焊条

铸铁用焊条，强度高、塑性好。适用于灰口铸铁及球墨铸铁、可机械加工

CMC- ENCD

HRC 25~28 3.2*350mm

可直接在铸铁上施焊，特别适用于MoCr铸铁与球墨铸铁之焊补。为一低硬度铁基铸铁焊条，焊后可加工，且由于与铸铁之成分十分接近，所以不产生一般铸铁焊条之色差问题，且焊后可随同铸铁进行热处理。焊接性能良好，无气孔，裂痕。

球墨铸铁

球墨铸铁球墨铸件主要问题有：报废汽车回收量不够，这就造成许多球墨铸件生产面临“无米之炊”的状况，从而制约了铸件（球墨铸件）业的正常生产。此外，国内铸件再制造企业整体的生产技术水平也制约着铸件再制造产业的发展，这些都成为了球墨铸件再制造产业发展的瓶颈，要打破这种状况，就需要综合各种因素，加大力度对其进行整改，为铸件再制造产业提供一个良好的发展空间。球墨铸铁

球墨铸铁件要进行100%尺寸检验，外观检查，球墨铸铁管承压，磁粉、超声波及射线透照等无损探伤检验，确保球墨铸铁件具有优质的内在质量。其实球墨铸铁件生产中的难点在于，球墨铸铁国家标准，铸件因断面厚大冷却缓慢，金属液体凝固时间长，铸件内部很容易产生缩松

所以在生产铁素体球墨铸铁时，球墨铸铁原材料控制，为了获得较高的抗拉强度、屈服强度和延伸率，以往均要进行铁素体化热处理，热处理温度是根据铸态组织中是否存在游离渗碳体或珠光体，而采用900-950 的高温热处理。

球墨铸铁国家标准-宿州球墨铸铁-青阳县勇飞铸造(查看)由青阳县勇飞铸造有限公司提供。青阳县勇飞铸造有限公司(www.yfzhuzao.cn)是一家从事“耐磨精密铸造件生产，销售”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“机床，阀门，汽车配件等铸造产”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使青阳县勇飞铸造在铸件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！