

芜湖球墨铸铁 球墨铸铁围栏生产厂家 青阳县勇飞铸造

产品名称	芜湖球墨铸铁 球墨铸铁围栏生产厂家 青阳县勇飞铸造
公司名称	青阳县勇飞铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省池州市青阳县木镇镇工业园区
联系电话	13856629921

产品详情

球墨铸铁

球墨铸铁球墨铸铁作为轴承需要高的硬度，常将铸铁件淬火并低温回火处理。工艺是：各种铸件加热到860-900 的温度，保温让原基体全部奥氏体化后再在油或熔盐 中冷却实现淬火，后经250-350 加热保温回火，原基体转换为回火马氏体及残留奥氏体组织，原球状石墨形态不变。处理后的铸件具有高的硬度及一定韧性，保留了石墨的润滑性能，耐磨性能为改善。

球墨铸铁球墨铸铁

当然球墨铸件的热处理与钢的热处理也不是完全不同的，他们也有共同相似的部分。虽然球墨铸件的热处理是仿照钢的热处理的工艺，但是还是有差别，主要还是因为球墨铸件中有石墨的存在，化学成分有差异，导致球墨铸件的热处理具有一定的特殊性。

球墨铸件在进行热处理的时候一般使用的加热和冷却的方法，因为这样做可以有规律的改变球墨铸件的蕊体组织，从而使它的性嫩也得到改变，满足我们的需求，比如较高的强度、硬度、耐磨性、较好的塑性、韧性等等。

球墨铸铁

因此，灰铸铁孕育处理前的原铁液中，硫含量不宜低于0.06%，保持在0.06%~0.08%之间。原铁液中硫含量很低时，还有必要故意加入‘硫化亚铁’使其增硫；氧含量，球墨铸铁管表面积，一般在 $20 \times 14-4\% \sim 30 \times 10-4\%$ 之间。

对球墨铸铁而言，硫和氧都是有害元素。特别是硫，属于作用很强的反球化元素，只在原铁液中的含量降低到0.02%以下，才能保证石墨的球化良好，采用型内球化工艺时，芜湖球墨铸铁，还应使硫含量降低到0.01%。因此，球墨铸铁冶金缺陷，降低原铁液中的硫含量，球墨铸铁围栏生产厂家，是进行球化处理的前提。生产球墨铸铁件时，必须严格控制炉料，以确保铁液中的硫含量低，必要时进行炉外脱硫作业。

芜湖球墨铸铁-球墨铸铁围栏生产厂家-青阳县勇飞铸造由青阳县勇飞铸造有限公司提供。青阳县勇飞铸造有限公司 (www.yfzhuzao.cn) 是从事“耐磨精密铸造件生产, 销售”的企业, 公司秉承“诚信经营, 用心服务”的理念, 为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询! 联系人: 黄满义。