

诚达绣印 单头绣花机 绣花机

产品名称	诚达绣印 单头绣花机 绣花机
公司名称	东莞诚达绣印数码科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石龙镇江南西路80-90号中科信息港4楼426-427室
联系电话	13829148602

产品详情

绣花机安装调试及保养的基本常识

我们东莞诚达绣印数码科技有限公司是一家集研发、设计、生产、销售及售后服务为一体的机械制造企业，专业研发生产销售科技含量高的各种类型电脑绣花机。公司研发的诚达牌电脑绣花机，操作简便，性能稳定，质量优越。

机器保养要经常清理灰尘、沙土、线头等垃圾，台板上不能放置任何杂物，机械传动部分按规定按时加油润滑，油类要分开机油加机械传动部分，单头绣花机，白油加旋梭和过线部位，硅油加绣花线。

工作环境需要封闭，保持规定温度和湿度，防尘、防风。电扇不能使用，防止吹乱绣花线。

装卸底线时，梭芯在梭壳中要顺时针方向旋转，梭芯在梭壳中拿出来时，印花绣花机，梭壳不能在床身或硬地上敲，防止梭壳变形导致底线出线不顺畅。

加油方法：加油不能一次太多，防止污染绣品，用专用油壶加油，表面防锈用油布擦拭。

我们东莞诚达绣印数码科技有限公司是一家集研发、设计、生产、销售及售后服务为一体的机械制造企业，专业研发生产销售科技含量高的各种类型电脑绣花机。公司研发的诚达牌电脑绣花机，操作简便，

性能稳定，质量优越。

对电脑绣花机维修工来说，电脑绣花机最为基本的是维护保养了。除尘，加油为最为基本，最为主要的保养。尤其是夏天时应多注意X，Y驱动箱散热情况。散热风扇坏了，某种要立刻更换，定期作为机器除尘。

一般为如下几个问题

1:线路断

2:电磁铁坏 换掉

3:滑块位置改变或是损坏，TANG绣花机，具体情况会有几根针脱落

4:针杆之上定位铁太高 调低定位铁

5:相关电脑板坏

我们东莞诚达绣印数码科技有限公司是一家集研发、设计、生产、销售及售后服务为一体的机械制造企业，专业研发生产销售科技含量高的各种类型电脑绣花机。公司研发的诚达牌电脑绣花机，操作简便，性能稳定，质量优越。

由于布料表层的绒毛造成走位，在绒布上贴布时较明显。

由于布料下面的纸朴太薄，未能很好衬起布料。

绣花机上拉 { 布 } 纸力度要刚刚好，不要太大力，不然很容易就变了

电脑绣花打版要考虑走针的整体合理性；如不要在一个地方走一条单针，然后就直跑到离单针很远的地方绣一大朵花，再返回来用包针把那条单针给包起来，这样走位是很常见的，软件里是看不出的，在绣花机上就变了

增加换线的次数，绣花机，虽然会降低生产效率，但走位的可能性会减小很多，看你怎么把两者结合起来。

诚达绣印(图)-单头绣花机-绣花机由东莞诚达绣印数码科技有限公司提供。诚达绣印(图)-单头绣花机-绣

花机是东莞诚达绣印数码科技有限公司（www.ganghuiemb.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：梁文忠。