

气缸密封性检测试验机-气缸密封性测试机

产品名称	气缸密封性检测试验机-气缸密封性测试机
公司名称	深圳市瑞特检测设备有限公司
价格	10000.00/个
规格参数	品牌:深圳瑞特检测 型号:RT7028 测试压力范围:0-300MPa
公司地址	深圳市宝安区石岩街道洲石路诚信兴工业园A栋4楼
联系电话	0755-23722164 13537840842

产品详情

【深圳市瑞特检测设备有限公司厂家生产的气缸密封性检测试验机-气缸密封性测试机】广泛应用于：汽车行业中各缸体、汽车电机壳体、铸件等产品的密封性测试及功能性测试。

一、基本要求：

- 1、设备名称：精密气密测试设备
- 2、设备型号：RTSCAL-PC-H-06-D
- 3、检查内容：测试燃气用的球阀在2.4Mpa条件下阀门两端封闭，阀门部分开启的壳体强度性能；1.76Mpa条件下阀门的外密封性能和内密封性能

二、设备简介：

- 1、气缸密封性检测试验机由气动控制系统、差压控制系统、工控控制系统等三大系统组成。
- 2、设备通过气动控制系统来控制产品工装夹具的密封及测试气路的密封；
- 3、通过差压控制系统来控制产品的气密性检测数据并进行处理，从而对产品质量作出合格与不合格的判断；
- 4、通过工控控制系统对产品的气密性检测结果、流量检测结果、测试统计数量结果等可以进行监控和导出；

5、采用差压检测测试方法。设备能智能测试并判断产品的密封性质量，测试参数及泄露部位可以方便的读取；

6、如测试产品不合格，可以直接在触摸屏方便读取；

7、本产品测试方法简单，避免了以前老式直接水测方法所带来的水试之后测试不出来及需要擦拭的不利影响。

三、设计指标：

1、测试压力范围：0.1-0.9Mpa可调；

2、检测标准的设定范围：20ml/h（设备显示单位为pa，pa与ml之间需要自定义转换）；

3、充气、平衡环节的时间设定范围：0~9999s；

4、检测环节的时间设定范围：0~9999s；

5、排气环节的时间设定范围：0~9999s；

6、差压传感器量程：0~1kpa；

7、直压传感器量程：0~3.0Mpa；

8、压降测试精度：1pa

9、压降显示精度：0.1pa

10、差压传感器精度：0.5‰；

11、综合测试精度：0.65‰；

四、气缸密封性测试机设备参数与技术规格：

使用条件 (Using Condition)	参数
供电电压Power supply voltage	220V交流AC
设备功率Equipment power	1000W
压缩空气源Compressed air supply	1.0MPa
压紧力Max compaction power	560N
辅助压力Supplementary pressure	480N
测试气体压力Pressure for testing air	0.0MPa~0.9MPa
单通道测试时间Single channel test time	3~60s（根据工件设定）
标准测试通道Standard test channel number	1，2，4，8