

# 集装箱防腐公司 航纳专利产品 集装箱防腐

产品名称	集装箱防腐公司 航纳专利产品 集装箱防腐
公司名称	北京航纳科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市北京经济技术开发区科创十三街18号院3号楼802
联系电话	13641317133

## 产品详情

### 防腐涂料涂装施工

热喷涂层直接喷涂在铸件表面，一旦发生返修，将面临反工序喷涂带来的防护困难，返修过程中粗糙度处理和热喷涂很可能造成非返修部位损伤和污染，造成二次返修。所以，首先施工方案要确保喷涂一次做到位，必要时倒角、小孔、狭小部位的喷涂制作工艺防护，协助喷涂。其次，确保操作者按施工方案执行到位，如：避免停滞过长时间后又重新喷涂，形成2层皮或台阶；倒角没有喷到位等。

#### 1.3 喷漆

施工之前，技术员必须确定操作工对特定油漆的施工方案是否清楚，如湿膜厚度、涂覆方法(无气喷涂、空气喷涂、刷涂、滚涂)、干燥时间、湿度要求、固化条件等。

为操作者提供直观的作业指导书和培训是必要的，操作者和检验员的培训应在施工前完成，首件跟踪落实执行情况，完善工艺，纠正施工错漏。

关于特定油漆的施工方案，集装箱防腐公司，以相对湿度来说明。风电产品常见的3层(底层、中间层、面层)防腐漆料，油漆使用说明书相对湿度要求为不大于80%。但聚氨酯面漆，则要求相对湿度不大于85%。而无机富锌漆，说明书明确指出“相对湿度低于50%时，固化将严重推迟，需要采用蒸汽或喷水等方式提高湿度……”，湿度低于50%，会影响固化，该漆膜硬度大，容易出现龟裂。以我公司为例，2011.7月~8月两个月之间收集了60余组相对湿度值，经计算，平均在40%。而在这段时间内，没有采用水养护固化的件，集装箱防腐，60%出现了龟裂。

另外，稀释剂的不规范使用，导致配漆误用的问题，提醒生产管理者重视和规范各级库房的管理。

喷涂工艺应充分考虑漆料的基本施工条件：湿膜厚度、涂覆方法(无气喷涂、空气喷涂、刷涂、滚涂)、干燥时间、湿度要求、固化条件，并充分实现过程控制的策划和保证，确保落实到操作者和检验员，保证过程能力稳定。

## 高性能港口设备重防腐涂料

港口设备由于，大气腐蚀环境恶劣，某些部位处于浪溅区，港口机械设备特殊的工况、超载作业导致的金属疲劳，重大货物的磕碰，集装箱防腐材料，破坏了金属表面的防腐材料，加速了金属的腐蚀和扩散，航纳科技研发的重防腐涂料对港口设备具有很好的保护作用，具有以下特点：

- 1.voc含量低，集装箱防腐涂料厂家，国家环保要求的执行者。
- 2.高附着力，附着力是防腐的根本保障。
- 3.耐盐雾达8000小时，是港口设备的专用涂料。

## 防腐涂料面漆涂装

防腐涂料面漆涂装：

- 1) 钢结构涂装底漆与面漆一般中间间隙时间较长。钢构件涂装防锈漆后送到工地去组装，组装结束后才统一涂装面漆。这样在涂装面漆前需对钢结构表面进行清理，清除安装焊缝焊药，对烧去或碰去漆的构件，还应事先补漆。
- 2) 面漆的调制应选择颜色完全一致的面漆，兑制的稀释剂应合适，面漆用搅拌器搅拌，使其更均匀，保持色泽均匀。使其粘度、稠度应保证涂装时不流坠，不显刷纹。
- 3) 面漆在使用过程中应不断搅和，涂刷的方法和方向与上述工艺相同。
- 4) 涂装工艺采用喷涂施工时，应调整好喷嘴口径、喷涂压力，喷枪胶管能自由拉伸到作业区域，空气压缩机气压应在 $0.4 \sim 0.7\text{N/mm}^2$ 。
- 5) 喷涂时应保持好喷嘴与涂层的距离，一般喷枪与作业面距离应在100mm左右，喷枪与钢结构基面角度应该保持垂直，或喷嘴略为上倾为宜。
- 6) 喷涂时喷嘴应该平行移动，移动时应平稳，速度一致，保持涂层均匀。但是采用喷涂时，一般涂层厚度较薄，故应多喷几遍，每层喷涂时应待上层漆膜已经干燥时进行。

集装箱防腐公司-航纳专利产品-集装箱防腐由北京航纳科技有限公司提供。北京航纳科技有限公司（[www.hanacoating.com](http://www.hanacoating.com)）位于北京市北京经济技术开发区科创十三街18号院3号楼802。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前航纳科技在特种涂料中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。航纳科技取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。航纳科技全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。