

# 广西养猪场废水处理项目

产品名称	广西养猪场废水处理项目
公司名称	广东浩润环保工程有限公司
价格	56000.00/套
规格参数	品牌:浩润
公司地址	惠州大亚湾澳头岩前裕康街一巷13号1-4层
联系电话	13075280739

## 产品详情

### 广西养猪场废水处理项目

广东浩润环保工程有限公司，是一家专业从事污水处理设备，污水处理工程的高新技术企业，公司引进国内高科技的环保技术，在环保领域有着卓越的业绩。特备是对养猪废水有独特的建树。

公司以吸纳和培养高端技术和管理人才为发展动力，聚集了一大批化工、自动控制、水处理设计、施工机管理人才，能随时根据用户的不同需求设计出zui高科技的水处理工艺和各类设备的配套方案，做到投资经济、配套完善、运行稳定、自动化程度高。

A/O法脱氮工艺的特色：

- (a) 工艺流程简略，无需外加碳源与后曝气池，以原污水为碳源，建设和运转费用较低；
- (b) 反硝化在前，硝化在后，设内循环，以原污水中的有机底物作为碳源，作用好，反硝化反应充沛；
- (c) 曝气池在后，使反硝化残留物得以进一步去除，进步了处理水水质；
- (d) A段拌和，只起使污泥悬浮，而防止DO的添加。O段的前段选用强曝气，后段削减气量，使内循环液的DO含量下降，以确保A段的缺氧状况。

养猪废水处理工艺流程：

饲养废水的特色是排放会集、水力冲击负荷强、有机质浓度高、水解酸化快、沉积性能好。改造后的工艺流程见图1。

原水首要进入调沉池，其主要作用是调理水质、水量，别的能够去除大部分悬浮物和少数有机物。调沉池出水自流入集水井，再经过泵输送到UASB反应器，大部分有机物在此被降解，并产生沼气。UASB反应器出水进入SBR进行后续处理，部分有机物和大部分氨氮在此被降解去除。因为SBR反应器出水TP超支，以及SS的浓度还较高，影响出水水质，因而最终经过化学混凝反应池处理，以满足合格排放要求。

--规划准则1、 污水处理工艺技术牢靠，运转费用低价，出资经济合理，设备先进牢靠；2、 工艺规划具有很好的耐冲击负荷和操作的灵活性；3、 全体布局简练、合理、漂亮，契合国家有关美化及环保、消防规则；4、 动力设备选用先进设备，确保能长时间平稳运转；5、 归纳详细的场所条件，规划时能考虑设备和构筑物的平面布置及其合理的高程散布，一起考虑选用高效率的设备，尽量削减占地面积；6、 选用切实可行的技术手段，进步配备水平，使污水处理站的出产尽可能完成自动化操作，以削减运转人员，下降劳动强度；7、 妥善处理污水处理过程中发作的栅渣、污泥、气味等，不对环境发作二次污染；8、 以环保法规和有关规范、规范为根据，确保污水处理后合格排放。

## --主要设备及构筑物

### 1、粗格栅

构筑物：砖混平行途径

格栅宽度： $B = 0.6\text{m}$

栅条空隙： $b = 40\text{mm}$

### 2、细格栅

栅条空隙： $b = 20\text{mm}$

### 3、沉砂池

沉积畜禽废水中较大颗粒砂粒，守时进行整理，减轻集水井中污泥进步泵的磨损和后道工序的污泥量，砖混结构。该沉砂池针对畜禽废水特色专门规划，在沉砂池前部设一水流挡板，废水与挡板发作冲击，形成漩流，流速下降，到达悬浮物快速沉降的作用。

### 4、集水井

用于暂时存贮畜禽废水，确保后续固液别离机正常作业。井内设有拌和设备、污泥进步泵和液位自控液位探针。

### 5、固液分离机

固液分离是畜禽饲养场废水处理工艺中的一个重要措施。废水经过固液别离可到达以下目的：  
一、防止较大的固形物进入后续处理环节，防止通道阻塞，进步运转的牢靠性；二、下降有机负荷，缩短厌氧停留时间，到达下降出资费用的目的。

### 6、调理沉积池

利用畜禽废水中固体物沉降性能好和有机物分化（水解、酸化）快的特色，充沛下降粪废水浓度；储存、调理厌氧发酵处理的水质、水量，使会集、间歇性进水变成均衡、连续性出水。选用半地下式砖混结构。池顶设有浮渣斜板，底部设有倒锥沉井和污泥排渣管，沉积废水上清液经过出口调理器均衡

进入后续厌氧发酵设备。沉降的污泥经过污泥管（沟）可自动排入污泥干化场，浮渣从池边的浮渣斜板排入浮渣干化场。

公司长期以“诚信、品质、专注、创新”的企业宗旨，成为环保行业的技术服务平台的企业愿景，“技术优先，合作共赢”的发展理念，“客户至上，优质的不间断服务”的服务理念，已成为北方地区专业从事水处理的企业之一。