

# 钢筋笼成型机 半自动钢筋笼成型机 中济鲁源

|      |                                  |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 钢筋笼成型机 半自动钢筋笼成型机 中济鲁源            |
| 公司名称 | 山东中济鲁源机械有限公司                     |
| 价格   | 面议                               |
| 规格参数 |                                  |
| 公司地址 | 山东省济宁北湖省级旅游度假区石桥工业园区翔浩科技园东区北一、二跨 |
| 联系电话 | 13176199663 18595223019          |

## 产品详情

钢筋笼成型机为什么受欢迎？

钢筋笼成型机为什么受欢迎？

钢筋笼成型机可自动完结钢筋矫直、定尺、弯箍、切断等工序，可以弯曲连续出产任何平面形状的产品，具有精度高、外形规范，成型速度快，出产效率高的优势。现在钢筋笼滚焊机为什么那么受欢迎呢，下面就给大家介绍下：

- 1、钢筋笼成型机自动化程度高，且适用范围广，具有钢筋笼直径可调，主筋根数可调，箍筋距离可调，电机转速可调特色。
- 2、整机采用先进的模块化规划思维，可便利地拆装组合，控制界面友好，操作简单便利，转运便利。
- 3、要害零部件，采用高规范出产规范，削减设备故障率，降低运用成本。
- 4、钢筋笼成型机对场所适应性强，可根据场所大小、钢筋笼长度合理安置设备。
- 5、承料分格盘支架可拆装组合，便利快速地调整钢筋笼规范尺度。
- 6、双主筋和对接主筋可在设备上一次性通过加工完结，配置自动上料组织，大大降低了劳动强度。

钢筋笼成型机安全施工注意小事项？

## 钢筋笼成型机安全施工注意小事项

钢筋工程是混凝土工程施工中一项重要的工程，专业钢筋笼成型机，钢筋工的操作本身包含着特种作业的内容，如焊接作业、高空作业等，智能钢筋笼成型机，施工单位在抓好质量的同时，要重视安全工作。关于钢筋工来说，非常需要了解惯例性安全管理，在进入施工工地或施工条件改变时，有必要承受安全教育，贯彻施工组织设计提出的安全措施，同时还要积极参与各种安全查看、班前安全活动等各项安全管理。

(4) 在高空绑扎钢筋时，应遵守下列规则：

绑扎钢筋和装置钢筋骨架时，必须搭设脚手架和马道。

绑扎圈梁、挑梁、外墙和边柱处的钢筋时，应搭设操作台和张挂安全网。

悬空大梁钢筋的绑扎应在满铺脚手板的支架或操作渠道上操作。

(5) 预应力张拉悬空作业时，应遵守下列规则：

预应力张拉区应标有明显的安全标志，张拉钢筋的两头必须设置挡板。挡板应距离所张拉钢筋端部1.5~2.0m，且高出上一组张拉钢筋0.5m，其宽度应距张拉钢筋两外侧各不小于1m。

进行预应力钢筋张拉时，应搭设站立操作人员和设置张拉设备用的脚手架或操作渠道。

孔道灌浆应按预应力张拉安全设备的有关规则进行。钢筋笼成型机

## 钢筋笼成型机的生产步骤

在桥梁施工中，半自动钢筋笼成型机，钢筋笼的加工是建设根底环境，传统的手工轧制方式，钢筋笼成型机，不只功率低，而且质量差，尺度不标准，所以钢筋笼成型机应运而生。它将钢筋矫直、弯曲成型、滚焊成型有机的结合在一起，减少了工艺偏差，缩短了工期，提高了工程质量。今天来给咱们介绍下钢筋笼成型机的生产步骤：

- 1、上料，将主筋放在主筋料架，盘筋放在箍筋料架。
- 2、将主筋通过火料盘穿过固定盘到移动盘，并在移动盘对其固定。
- 3、将箍筋和主筋交叉焊接固定，箍筋并排连续绕两圈，并与主筋焊接结实。
- 4、两个盘同步旋转，使箍筋连续在主筋上环绕，并进行焊接，一起移动盘缓慢移动。
- 5、并排绕两圈，进行焊接结实，切断箍筋。然后移动钢筋笼，使它和固定盘分别。
- 6、松开固定主筋和移动盘的螺栓，移动钢筋笼，使得它和移动盘分别。
- 7、把加工好的钢筋笼移离支撑架，并下降支撑架归为，移动盘归位，预备出产下一个笼子。

钢筋笼成型机-半自动钢筋笼成型机-中济鲁源(优质商家)由山东中济鲁源机械有限公司提供。山东中济鲁源机械有限公司(www.zjlyjx.com)是从事“数控钢筋笼滚焊机,数控钢筋弯曲中心,数控钢筋弯箍机”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:王经理。