

亚克力板 亚加力棒 pmma板 有机玻璃板

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 亚克力板 亚加力棒 pmma板 有机玻璃板 |
| 公司名称 | 东莞市昌顺塑料制品有限公司 |
| 价格 | 10.00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广东省东莞市莞城街道莞太路莞城段39号102室 |
| 联系电话 | 18007699093 |

产品详情

亚克力PMMA也叫亚克力或者亚加力。都是英文acrylic的中文叫法，翻译过来其实就是有机玻璃。化学名称为聚甲基丙烯酸甲酯。香港人多叫亚加力，是一种开发较早的重要热塑性塑料，具有较好的透明性、化学稳定性和耐候性，易染色，易加工，外观优美，在建筑业中有着广泛的应用。有机玻璃产品通常可以分为浇注板、挤出板和模塑料。

一般坊间常听到的压克力制品有亚克力板、亚克力塑胶粒、亚克力灯箱、招牌、亚克力浴缸、亚克力人造大理石、亚克力树脂、亚克力（乳胶）漆等等产品，种类繁多。事实上，市面上一般消费者所常见的亚克力产品系由亚克力粒料、板材或树脂等原材料经由各种不同的加工方法，并配合各种不同材质及功能之零配件加以组装而成之亚克力制品。至于一般常听到的亚克力纤维、亚克力棉、亚克力纱、亚克力龙等，系指由丙烯酸聚合而成之人造纤维，与亚克力制品并无关联。其中，人们常说的亚克力板就是聚甲基丙烯酸甲酯Polymeric Methyl Methacrylate（PMMA）板材，它是由‘甲基丙烯酸甲酯单体 Methyl Methacrylate（MMA）’聚合而成。或是由亚克力粒料经由挤板机挤出而成的。以往亚克力板俗称为有机玻璃。有机玻璃源自英文Organic Glass，意指由有机化合物之MMA所制成之PMMA板，其透明与透光度如同玻璃一般。但近年来因将所有由透明塑料如PS、PC等或由劣质之回收MMA所制成之板材均统称为有机玻璃。为求区隔起见，特将由高品质之纯料MMA所制成之PMMA板一律以亚克力板称呼之，以和一般之有机玻璃板区隔。

基本用途

PMMA是以丙烯酸及其酯类聚合所得到的聚合物统称丙烯酸类树脂，相应的塑料统称聚丙烯酸类塑料，其中以聚甲基丙烯酸酯应用最广泛。聚甲基丙烯酸甲酯缩写代号为PMMA，俗称有机玻璃，是迄今为止合成透明材料中质最优异的。

PMMA具有质轻、价廉，易于成型等优点。它的成型方法有浇铸，射出成型，机械加工，热成型等。尤其是射出成型，可以大批量生产，制程简单，成本低。因此，它的应用日趋广泛，目前它广泛用于仪器仪表零件、汽车车灯、光学镜片、透明管道等。

亚克力是继陶瓷之后能够制造卫生洁具的最好的新型材料。与传统的陶瓷材料相比，亚克力除了无与伦比的高光亮度外，还有下列优点：韧性好，不易破损；修复性强，只要用软泡沫蘸点牙膏就可以将洁具

擦拭一新；质地柔和，冬季没有冰凉刺骨之感；色彩鲜艳，可满足不同品位的个性追求。用亚克力制作台盆、浴缸、坐便器，不仅款式精美，经久耐用，而且具有环保作用，其辐射线与人体自身骨骼的辐射程度相差无几。亚克力洁具最早出现于美国，目前已占据整个国际市场的70%以上。

由于亚克力生产难度大、成本高，故市场上有不少质低价廉的代用品。这些代用品也被称为“亚克力”，其实是普通有机板或复合板（又称夹心板）。普通有机板用普通有机玻璃裂解料加色素浇铸而成，表面硬度低，易褪色，用细砂打磨后抛光效果差。复合板只有表面很薄一层亚克力，中间是ABS塑料，使用中受热胀冷缩影响容易脱层。真假亚克力，可从板材断面的细微色差和抛光效果中去识别

- 1、建筑应用:橱窗、隔音门窗、采光罩、电话亭等
- 2、广告应用:灯箱、招牌、指示牌、展架等
- 3、交通应用:火车、汽车等车辆门窗等
- 4、医学应用:婴儿保育箱、各种手术医疗器具 民用品：卫浴设施、工艺品、化妆品、支架、水族箱等
- 5、工业应用：仪器表面板及护盖等
- 6、照明应用：日光灯、吊灯、街灯罩等

基本特点

1.硬度:

硬度是最能体现浇注压克力板生产工艺和技术的参数之一，是品质控制中的重要一环。硬度能反映出原料PMMA纯度、板材耐候性以及耐高温性能等。硬度直接影响到板材是否会收缩弯曲变形，加工时表面是否会出现皴裂等情况。硬度是评判压克力板品质好坏硬性指标之一，平均达洛氏硬度值89度左右。

2.厚度亚克力公差：

亚克力板材厚度存在亚克力公差，所以亚克力公差的控制是品质管理和生产技术的重要体现。亚克力的生产都有一个国际标准ISO7823

浇注板的公差要求：公差=± (0.4 + 0.1 x 厚度)

挤出板的公差要求：公差=< 3 mm 厚度: ± 10 %

gt; 3 mm 厚度: ± 5 %

3.透明度/白度：

严格的原料配选、先进的配方跟进和现代化的生产工艺制作，确保板材极佳的透明度和纯白度。火焰抛光后晶莹剔透。

粘接方法

亚克力制品的粘接是亚克力加工中中一个十分关键的工艺环节，如何展现有机玻璃清澈透明的特性，体现亚克力烟酒包装工艺品的价值感，最大限度的提高亚克力工艺品的档次与品味，粘接技术起到了举足轻重的作用。

有机玻璃板的粘接主要受两方面的影响，一是粘接剂本身的适用性;二是粘接的技巧。

国内外市场上有很多粘接剂，主要有二种类型，一种是双组份的，如万能胶、环氧树脂类;还有一种是单组份的，如CCl3(氯仿)。一般来说，双组份的粘接剂是通过固化反应来实现粘接，单组份的粘接剂是一溶剂的最终挥发而实现粘接。

双组份粘接剂的特点是粘接效果较好，粘接后无气泡、不发白、强度大。缺点是操作复杂、难度大、固化时间长、速度慢、很难适应大批量生产的要求。而一般的单组份粘接剂的特点是速度快，可满足批量产品生产的工艺要求，缺点是粘接后的制品易产生气泡、易发白、耐候性差，从而直接影响了有机玻璃制品的外在美观与产品质量，因此，在有机玻璃制品的加工中，如何选择合适的粘接剂，提高有机玻璃制品的品位与档次，是粘接工艺中必须首先解决的一个大问题。

另外，粘接的技巧也十分重要，下面就我们常见的几种粘接工艺，简单分析它们的实际操作经验。

1、对接：将两块需对接的有机玻璃板水平放在操作平台上，合拢，并在底部粘一胶带，留下一条不大于0.3mm宽的缝隙以备涂注粘接剂。用注射器将粘接剂从一边均匀缓慢从缝隙里注入，直至全部注满，待完全固化后揭去胶带即可。

2、立面粘接：立面粘接是应用最广泛的一种粘接技术，在制作各种有机玻璃IT电子数码展示架制品中得到普遍使用。首先应将需粘接的表面擦拭干净。最好使用靠模实现粘接，使粘接物不晃动，有利于提高粘接的质量。厚度为3mm的有机玻璃板粘接，可垫入细金属丝，利用毛细作用完成粘接，在粘接剂固化之前抽出金属丝，或可采用粘胶带，再涂粘接剂的方法粘接。

3、斜面粘接：粘接斜面必须使用90度角等靠模，才能防止被粘面的移位。涂注粘接剂应均匀、缓慢。待完全固化后才能取下靠模。

4、面粘接：平面粘接是一种比较特殊的粘接方法。首先将被粘面擦拭干净，并水平放置，在上面注上适量的粘接剂。将另一块有机玻璃板的一边斜放接触被涂粘接剂的有机玻璃板上，然后均匀缓慢放下，从一边将气泡赶出去而完成粘接。有机玻璃粘接剂能侵蚀有机玻璃板的表面，并留下难以消除的痕迹，因此可以用贴不干胶带的方法来保护不需粘接的部位。油脂、灰尘或气孔会妨碍粘接剂的均匀涂布而留下气泡。过分少量的使用粘接剂会使粘接收缩时带入空气。直接的吹风会使粘接面的边沿因粘接剂的挥发而发白。室内湿度、温度等等都对有机玻璃板的粘接有直接的影响。

最新应用

亚克力家具：

亚克力家具最早出现在欧洲发展于90年代，到21世纪亚克力家具才获得了长足的发展，高档酒店、别墅内都可以看到亚克力家具在家居装饰领域演绎唯美的经典。

自1920年德国罗门哈斯(Rohm & Haas)公司生产出第一块亚克力板材起，亚克力的应用就越来越广泛亚克力家具最早出现在德国。在1941年德国一家工艺品的设计师在设计饰品的时候突发感想，如果能亚克力作为家具的材料那肯定是很完美的事，于是设计了一款使用亚克力为材料的茶几设计图纸，并在三天后把茶几制作出来了，和他原来预想的一样外观很完美只是结构设计的欠缺了些，至此亚克力家具诞生了。

市场分额：

亚克力家具在西方一些发达国家的家具占有高率达37%，而2013年中国亚克力家具与传统家具的比仅为2：13，中国的亚克力家具发展潜力是无限的。亚克力家具的发展离不开亚克力行业人士宣传与推广，希望亚克力家具能出现在越来越多的寻常百姓家中。

亚克力也可以用来做环保钮扣。因为其高透光性，做出来的扣子闪闪发亮。同时由于其硬度强不易碎，因此可以达到长久使用的效果。

中文名称 亚克力

外文名称 acrylic

化学名 聚甲基丙烯酸甲酯

应用领域 广告,工艺品,家具