

气保焊丝，CO2焊丝，ER70S-6焊丝

产品名称	气保焊丝，CO2焊丝，ER70S-6焊丝
公司名称	衡水广源焊材有限公司
价格	7.00/公斤
规格参数	型号:ER50-6 类型:实芯 品牌:广源
公司地址	衡水市邓家庄乡田家庄
联系电话	86 0318 2125206

产品详情

型号	ER50-6	类型	实芯
品牌	广源	助焊剂含量	0(%)
标准直径	0.8 1.0 1.2 (mm)	熔点	0()
重量	0(g)	用途	各种500MPa级结构钢部件 焊接
材质	邢钢	产地	河北
长度	0	工作温度	0
规格	0.8 1.0 1.2	焊接电流	DC
牌号	广源	是否含助焊剂	否

mg50-6	符合 gb er50-6相当 aws er70s-6
--------	----------------------------

说明:抗母材表面氧化皮、油污能力强，气孔敏感性小。

用途:1.各种500mpa级结构钢部件焊接。2.各种500mpa级板材、管材焊接。

焊丝化学成分(%)		熔敷金属化学成分实例(%)		熔敷金属力学性能	
c	mn	s	p	cu	akv1(j)
0.06~0.15	1.4~1.85	0.035	0.025	0.50	
		c	s	p	cu
		0.07	0.014	0.015	0.15
试验项目		b(熔敷金属力学性能)		5(%)	akv1(j)
保证值	500	420	22		27(-30)
一般结果	558	472	27		98

焊丝规格(mm)	焊接电流(a)	co2气体流量(l/min)	参考电流(dc+)
0.8	50 ~ 100	15	

1.0	50 ~ 220	15 ~ 20
1.2	80 ~ 350	15 ~ 25
1.6	170 ~ 550	20 ~ 25

焊接位置:		