

# 食品加工污水处理设备

产品名称	食品加工污水处理设备
公司名称	潍坊鲁川环保设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市潍城区向阳路西、卧龙街北华阳小区沿街楼B段B12号楼4层408
联系电话	18953629577

## 产品详情

### 食品加工污水处理设备——产品简介

食品污水中含有大量有机物，如纤维素、淀粉、糖类和脂肪蛋白质等；也常含有病原菌、病毒和寄生虫卵；无机盐类的氯化物、硫酸盐、磷酸盐、碳酸氢盐和钠、钾、钙、镁等。总的特点是含氮、含硫和含磷高，在厌氧细菌作用下，易生恶臭物质。

我公司研制地埋式生活污水处理设备采用世界上精良的生物处理工艺，集去除BOD5、COD、NH3-N于一身，是目前高效的污水处理设备。生活污水处理设备处理后出水能达到国家污水综合排放标准GB8978-1996的一级排放标准中水回用标准、《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)标准。

应用场所：

市政污水处理

工业综合废水处理达标排放与回用

建筑中水回用

农村生活污水处理一体化设备

高速公路服务区、加油站等生活废水处理一体化设备

养殖、屠宰废水处理一体化设备

电镀废水处理与回用

工艺特点：

活性污泥浓度可达6000-12000mg/l，强化有机物去除效果

有效截留个体小、生长缓慢的硝化菌，极大提高氨氮去除率

膜过滤孔径达到0.05微米，直接截留细菌，可直接回用

排泥周期长，污泥产率低，减少了污泥的处理费用

省去二沉池，节省占地；与传统的处理系统相比，可节省50%的占地面积

能耗低、清洗简单、运行费用低

食品加工污水处理设备——总共有六部份组成：

(1)初沉池

(2)接触氧化池

(3)二沉池

(4)消毒池、消毒装置

(5)污泥池;

6)风机房、风机。

工艺说明

一体化污水处理设备常用主体工艺一体化污水处理设备采用的主体工艺以A/O(厌氧-好氧活性污泥法)工艺为主。随着污水处理要求的不断提高与多元化需求，MBR(膜生物反应器)工艺、SBR(序批式活性污泥法)工艺也作为主体工艺运用到一体化污水处理设备中。一体化污水处理设备A/O主体工艺一体化污水处理设备工艺原理厌氧-好氧活性污泥法(Anoxic/Oxic，简称A/O)是由厌氧和好氧两部分反应组成的污水生物处理工艺。污水进入厌氧池后，与回流污泥混合。活性污泥中的聚磷菌在这一过程中大量吸收污水中的BOD，并将污泥中的磷以正磷酸盐的形式释放到混合液中。混合液进入好氧池后，有机物被氧化分解，同时聚磷菌大量吸收混合液中的正磷酸盐到污泥中。由于聚磷菌在好氧条件下吸收的磷多于厌氧条件下释放的磷，因此，污水经过“厌氧-好氧”的交替作用和二沉池的污泥分离作用，最终达到除磷的目的。一体化污水处理设备工艺特点采用A/O工艺作为主体工艺的一体化污水处理设备具备降低有机污染物和除磷脱氮的功能，也不存在污泥膨胀问题，运行管理较简便。

一体化污水处理设备工艺流程说明由图1可知，生活污水经格栅进入调节池后，由污水泵抽送至A级生物处理池(兼氧池)，兼氧池内挂有弹性填料，通过吸附在填料上的兼氧细菌的吸附水解作用，使污水中对生物细菌有抑制作用和难以生物降解的有机物水解，大分子的有机物水解为小分子的有机物，并对固体有机物进行降解，减少了污泥量，降低污水中悬浮固体的含量，并利用污水中的有机物作为碳源，使从后级好氧段回流的硝化液中的硝酸盐氮和亚硝酸盐氮在兼氧脱氮菌的作用下形成气态氮从污水中逸出，达到脱氮的目的，从而降解污水中有机污染物，提高污水的生化可降解性，并去除污水中的氨氮和悬浮物。兼氧池出水进入O级好氧接触氧化池，好氧池内好氧微生物在水体中有充足溶解氧的情况下，利用污水中的可溶性污染物进行新陈代谢，从而达到去除污水中可溶性污染物的目的。好氧池出水自流入二沉池，污水中大部分悬浮物能在此得以有效去除。

产品特点

- 1、设备可埋入地表以下，地表可作为绿化或广场用地，
- 2、设备不占地表面积，不需盖房，更不需采暖保温。
- 3、设备运行费用低廉
- 4、设备可根据设定的水位控制模式，实现全自动运行