

# 预制水泥管设备 乾丰机电设备 广西水泥管

产品名称	预制水泥管设备 乾丰机电设备 广西水泥管
公司名称	潍坊乾丰机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青州市经济开发区
联系电话	15063653526

## 产品详情

水泥制管机，就是制作水泥管的机械，又叫水泥制管机械，水泥制管设备。主要构造分机械和模具两大部分，一般采用两支点结构，结构紧凑，稳定性好，操作方便，成品率高。

水泥制管机使用注意事项合理选用润滑油，水泥制管机注意经常检查润滑油、液压油、冷却液、油位和品质，并注意检查整机的密封性。水泥制管机产砖时如发现砖中间出鼓肚，原因是上压头油缸压力过高，或振捣时间过短，上模未能压到位;混凝土接料斗采用耐磨技术设计，经久耐用，使用寿命是以前的5倍以上，且不损伤斗体;利用辊轴支撑管模并对管模内的混凝土产生辊压力。当辊轴带动管模作高速运转时，管模内的混凝土在离心力的作用下沿管模内壁分布形成管状

把管模吊离悬辊机时，一定要先把管模吊起，把后轴承座的紧固螺栓落下，再打开活动门架，把管模吊离，滚轴不能在悬臂状态下受力。

6、脱模过程中，预制水泥管设备，应采取防护措施和正确的卸模操作及吊运方式，防止管体结构和外观损伤。

7、机器在运转过程中，不得检修。

8、一台机器只能生产规定范围内的管子，水泥管模具，不得超载荷运行，广西水泥管，以免损伤传动机构。

9、混凝土的加水量市搅拌工艺中最需要注意的，加水过多过少都会导致制管的失败

利用辊轴支撑管模并对管模内的混凝土产生辊压力。当辊轴带动管模作高速运转时，管模内的混凝土在离心力的作用下沿管模内壁分布形成管状。当管模带动内部混凝土旋转通过辊轴时辊轴与管模之间的混凝土被压实形成管体。添加剂秤采用防渗漏技术，确保混凝土生产安全造成水泥制管设备模具、平衡臂以及主机各部位出现开焊或损坏的原因是下模下压的压力调节过小;油缸如发现油缸漏油现象，原因是缸体内的密封件失去密封效果。 预制水泥管设备-乾丰机电设备-广西水泥管由潍坊乾丰机电设备有限公司

提供。预制水泥管设备-乾丰机电设备-广西水泥管是潍坊乾丰机电设备有限公司（[www.zhiguanjixiecn.com](http://www.zhiguanjixiecn.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：潘经理。