

丹阳市321不锈钢毛细管

产品名称	丹阳市321不锈钢毛细管
公司名称	无锡泉林金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	钢材市场88号
联系电话	18068306289

产品详情

不锈钢三通液压胀形工艺所需的设备吨位较大，目前国内主要用于小于DN400的标准壁厚不锈钢三通的制造。不锈钢三通的液压胀形工艺可一次成形，生产效率较高。液压胀形是通过金属材料的轴向补偿胀出支管的一种成形工艺。

不锈钢三通的液压胀形工艺过程是采用专用液压机，将与不锈钢三通直径相等的管坯内注入液体，通过液压机的两个水平侧缸同步对中运动挤压管坯，管坯受挤压后体积变小，管坯内的液体随管坯体积变小而压力升高，当达到不锈钢三通支管胀出所需要的压力时，金属材料在侧缸和管坯内液体压力的双重作用下沿模具内腔流动而胀出支管。不锈钢三通的主管及肩部壁厚均有增加。

不锈钢三通接头成形是将大于三通直径的管坯，压扁约至不锈钢三通直径的尺寸，在拉伸支管的部位开一个孔；管坯经加热，放入成形模中，并在管坯内装入拉伸支管的冲模；在压力的作用下管坯被径向压缩，在径向压缩的过程中金属向支管方向流动并在冲模的拉伸下形成支管。整个过程是通过管坯的径向压缩和支管部位的拉伸过程而成形。与液压胀形三通不同的是，三通接头支管的金属是由管坯的径向运动进行补偿的，所以也称为径向补偿工艺。

由于采用加热后压制三通，材料成形所需要的设备吨位降低。热压三通对材料的适应性较宽，适用于低碳钢、合金钢、不锈钢的材料；特别是大直径和管壁偏厚的三通，通常采用这种成形工艺。

无缝弯头有以下优点：卫生无毒，重量轻，耐热性好，耐腐蚀性好，保温性好，抗冲性能好，使用寿命长的特点。

1、卫生无毒：不锈钢弯头材料完全由碳、氢两种元素组成，未添加任何有毒的重金属盐稳定剂。

2、重量轻：冲压弯头密度为0.89-0.91g/cm，仅为钢管的十分之一。由于重量轻，可大大工业降低运输费用和安装的施工强度。

3、耐热性能好：当工作水温为70度，软化的温度为140度。

4、耐腐蚀性好：除少数氢化剂外，无缝弯头可耐多种化学介质的侵蚀，具有优异的耐酸、耐碱、耐腐蚀性、不会生锈，不会腐蚀，不会滋生细菌，无电化学腐蚀。

5、保温性好：由于材料导热系数低，20摄氏度的导热系数为0.21-0.24W/mk，比钢管（43-52W/mk）、紫钢管（333W/mk）小得多，故PP-R管保温性好。

6、高抗冲：由于独特的抗冲强度性能，无缝弯头比其它实壁管有了明显改善，其环刚度相当于实壁的1.3倍。

7、使用寿命长：管材在额定的使用温度和压力下，使用寿命达到50年以上，具有防紫外线、防辐射，使产品不褪色。

无缝弯头检测背弧的厚度是一项很重要的工作，321不锈钢毛细管，很多大型管件厂家或者严格的工程检测背弧是一项必须做的工作。它关系到管道运行的安全与稳定。

无锡泉林金属制品有限公司提醒，需注意的是，在行业整体向好的背景下，为更多逐利，部分企业出现了产能扩张冲动的苗头。数据显示，2018年1-2月，全国累计生产刚材1.59亿吨，同比增长4.6%，民营企业生产钢材1.07亿吨，同比增长7.1%，其中重点钢企生产4454万吨，同比增长3.76%，而其他民营企业生产6216万吨，增长9.83%，高于全国产量增幅5.23个百分点。

无锡泉林金属制品有限公司主要从事各种超长、超薄、超厚或超大口径等特殊用途不锈钢管(无缝)制造，无锡泉林金属制品不锈钢管已通过欧盟PED承压设备指令、特种设备生产许可证，英国劳氏质量体系认证。产品主要用于石化工程，生物工程，热交换器，船用管道，机械轴辊制造等行业。本公司拥有剪板、开平、切割、车床、钻床等各种机械加工设备，可为客户制作各种规格的型材及不锈钢配件、非标准件及各种容器具等，材料无可切割销售加工，大限度满足客户的要求。

丹阳市321不锈钢毛细管由无锡泉林金属制品有限公司提供。丹阳市321不锈钢毛细管是无锡泉林金属制品有限公司（www.tdgangguan.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：姜经理。