

# 消失模厂家 合肥鸿强 黑龙江消失模

产品名称	消失模厂家 合肥鸿强 黑龙江消失模
公司名称	合肥鸿强冶金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市双凤工业园鹤翔湖路16号
联系电话	18226191788

## 产品详情

铸造、消失模（所有的铸钢件）工艺问题

消失模铸造工艺包括冒口系统设计、浇注温度控制、浇注操作控制、负压控制等。

- 1.缺少严格的质保体系，消失模制造，缺少严格的工艺管理。
- 2.我们的工艺积累还很少，也不够稳定。
- 3.原辅材料质量不较差，也不够稳定。
- 4.转让单位的水平不高，给生产单位赞成影响。
- 5.市场的原因，有些单位，由于市场的激烈变化造成停产，新产品开发能力制约了转产的速度。

### 工艺控制

模型簇组合方式可基本反映铸件的特点，以及铸件的补缩形式。由于模型簇的存在，使得金属液浇入后的行为与砂型铸造有很大的不同。在浇注过程中模型气化需要吸收热量，所以消失模铸造的浇注温度应略高于砂型铸造。

设计浇注系统各部分截面尺寸时，应考虑到消失模铸造金属液浇注时由于模型存在而产生的阻力，黑龙江消失模，最1小阻力流面积应略大于砂型铸造。

负压是黑色合金消失模铸造的必要措施。负压的作于是增加型砂强度和刚度的重要保证措施，消失模铸

造设备，同时也是将模型气化产物排除的主要措施。负压的大小及保持时间与铸件材质和模型簇结构以及涂料有关。

## 铸件精度高

消失模铸造是一种近无余量、精确成型的新工艺，消失模厂家，该工艺无需取模、无分型面、无砂芯，因而铸件没有飞边、毛刺和拔模斜度，并减少了由于型芯组合而造成的尺寸误差。铸件表面粗糙度可达Ra3.2至12.5  $\mu\text{m}$ ；铸件尺寸精度可达CT7至9；加工余量最多为1.5至2mm，可大大减少机械加工的费用，和传统砂型铸造方法相比，可以减少40%至50%的机械加工时间。

消失模厂家-合肥鸿强(在线咨询)-黑龙江消失模由合肥鸿强冶金科技有限公司提供。消失模厂家-合肥鸿强(在线咨询)-黑龙江消失模是合肥鸿强冶金科技有限公司（[www.hfhqkj.com](http://www.hfhqkj.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：黄经理。