

B55丙烯酸底漆

产品名称	B55丙烯酸底漆
公司名称	上海友友涂料有限公司
价格	16.20/kg
规格参数	大树化学科技:绿顿 丙烯酸:磁漆 上海:金山
公司地址	上海市金山区第二精细化工区金环路658号
联系电话	021-37903539 13661694113

产品详情

丙烯酸磁漆

产品组成

由丙烯酸树脂、耐晒颜料、填料、抗老化助剂、特种改性树脂、其它有机溶剂等组成，单组份包装。

设计用途

适用于各类金属制品及构件表面涂装。

施工条件

环境温度 5 ，相对湿度 85% ，底材必须高于露点以上3 ，刮风沙天气不宜户外施工。

技术指标

项目 指标

漆膜颜色及外观 各色，漆膜平整

光泽 90度以上

干燥时间

表干 (25° C) 0.5h

实干 (25° C) 24h

粘度(涂—4杯 23 ± 2)s 60

附着力级 2

耐水性8d 不起泡，允许轻微失光

耐热性(90 ± 2 烘烤)3h 漆膜不鼓泡，不起皱

施工参数

配 比： 单组份

施工方式： 刷涂、辊涂、喷涂

理论用量： 200-250克/平方米/道

稀释剂： 专用稀释剂

稀释比： 0—20%

干膜厚度： 45-55微米/道

涂装间隔： 23 ± 2 2~48h，(超过时限,重涂时需用砂纸对被涂面进行打磨)

前道配套： 丙烯酸、环氧类、中间漆兼容配套

建议涂装道数： 1-2道

表面处理

1. 为了确保足够的附着力，被涂物表面必须清洁、干燥和坚固。除去所有的油灰、脂、污垢、松动的锈层和其它外部附着物。
2. 在氧化皮钢材：喷砂处理至Sa2级。
3. 无氧化皮钢材：风动或电动打磨工具打磨Sa3级。
4. 涂有车间底漆的钢材：漆膜损伤及锈蚀处二次除锈，打磨至Sa3级。
5. 焊接、火焰切割或火工校正燃烧部位：打磨至Sa3级。
6. 有旧漆膜底材：除去松动失效的旧漆膜及铁锈，以风动或电动打磨工具处理至Sa3级。

附 注

储存条件： 阴凉通风干燥处

储存期： 12个月

包装规格： 20升容器装20公斤

注 意

本品只用于专业用途。

急救方法

1. 眼睛：如涂料溅入眼睛，应立即用清水冲洗，并请医生诊治。
2. 皮肤：如皮肤为涂料沾染，应用肥皂及大量清水冲洗或使用适当的工业清洁剂，最好不要用溶剂或稀释剂。
3. 吸入或咽入;如因吸入过量的溶剂气体和漆雾者。应立即将其移至空气新鲜地方，松开衣领，使其逐渐复原。
4. 如有咽入者，则应立即请医生诊治。

声 明

本产品手册中所承载之资料及数据，仅供涂装使用时参考。对于用户若使用本产品于其所自定用途，则本公司只保证涂料本身质量，恕不负责其它方面之问题。本手册之资料，本公司将根据产品的不断改进和提高而有权修改之。